

Ref: 6256/19
EAN/tvu

CERTIFICADO PRODUCTO REFERENTE

Nº317/19

Santiago, 13 de junio de 2019

El Instituto de Salud Pública de Chile certifica que a 17 días del mes de mayo de 2019, se encuentra registrado en la condición de referente en el Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 3, de 2010 del Ministerio de Salud de Chile, a nombre de **ASTRAZENECA S.A.** para su uso en el territorio nacional, el siguiente producto farmacéutico:

"NOLVADEX - D COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg"
Registro ISP Nº F-21893/15

Fecha de Inscripción: 03 de junio de 2015

Fabricado por: ASTRAZENECA UK LTD., ubicado en Silk Road Business Park Macclesfield, Cheshire Sk10 2 Na, Reino Unido.

Este certificado sólo acredita cumplimiento de regulación sanitaria chilena.

Por delegación de la Directora del Instituto de Salud Pública de Chile.



Q.F. ISABEL SANCHEZ CEREZZO
SUBDEPARTAMENTO CONTROL COMERCIO EXTERIOR,
ESTUPEFACIENTES Y PSICOTRÓPICOS
DEPARTAMENTO AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

El presente documento tiene una vigencia de 2 años a partir de su fecha de emisión.