# **FICHA PRODUCTO**

Descripción Producto

Registro : F-8746/21

Nombre : NASTUL COMPUESTO COMPRIMIDOS RECUBIERTOS

Referencia de Tramite
Equivalencia Terapéutica o

Biosimilar

Titular : CHEMOPHARMA S.A.

 Estado del Registro
 : Vigente

 Resolución Inscríbase
 : 10834

 Fecha Inscríbase
 : 10/08/1994

 Ultima Renovación
 : 10/08/2021

 Fecha Próxima renovación
 : 10/08/2026

**Régimen** : Fabricación Nacional

Vía Administración : ORAL

Condición de Venta : Receta Simple

Indicación : -

#### Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Envase Clínico	BLISTER PACK ALUMINIO/PVC TRANSPARENTE IMPRESO	36M	Almacenado A No Más De 25°C	50-96-100-250-500-1000	COMPRIMIDOS
Muestra Médica	BLISTER PACK ALUMINIO/PVC TRANSPARENTE IMPRESO	36M	Almacenado A No Más De 25°C	4-6-10	COMPRIMIDOS
Venta Público	BLISTER PACK ALUMINIO/PVC TRANSPARENTE IMPRESO	36M	Almacenado A No Más De 25°C	10-15-18-20-24-30-50-60	COMPRIMIDOS

### Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
DISTRIBUIDOR	LABORATORIO INSTITUTO SANITAS S.A.	CHILE
FABRICACIÓN NACIONAL TERMINADO	LABORATORIO INSTITUTO SANITAS S.A.	CHILE
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	SHENZHOU JIHENG PHARMACEUTICAL CO. LTD.	CHINA

# Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
CLORFENAMINA MALEATO	4,0000	mg	Núcleo
PARACETAMOL	500,0000	mg	Núcleo
PSEUDOEFEDRINA SULFATO	60,0000	mg	Núcleo



# Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000 Ñuñoa, Santiago Casilla 48 Correo 21 Código Postal 7780050

Contacto con OIRS
Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias