



HRL/ VEV/ FME  
B11/Ref.: 2442/08

RESOLUCIÓN EXENTA N° \_\_\_\_\_/  
SANTIAGO, 31.03.2008\* 1890

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de **LABORATORIOS CHILE S.A.**, por la que solicita renovación de los registros sanitarios para los productos farmacéuticos que en la parte resolutive se señalan;

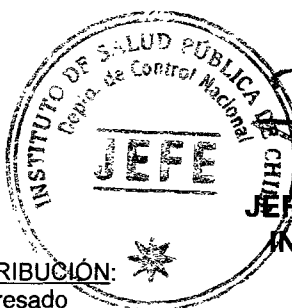
TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94° y 102° del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el decreto supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud y los artículos 59° letra b) y 61° letra b) del DFL N° 1 de 2005, y las facultades delegadas por Resolución N° 110 de 2005, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

### RESOLUCIÓN

1. RENEVASE, a nombre de **LABORATORIOS CHILE S.A.**, los registros sanitarios de los productos farmacéuticos que a continuación se indican, a partir de la "Fecha de Renovación" señalada para cada producto:

| Nombre del Producto                              | N° Registro Anterior | N° Registro Renovado | Fecha de Renovación |
|--------------------------------------------------|----------------------|----------------------|---------------------|
| CALCIO VIT COMPRIMIDOS                           | F-1357/03            | F-1357/08            | 18/04/2008          |
| KITADOL INFANTIL SUPOSITORIO 125 MG              | F-0495/03            | F-0495/08            | 27/04/2008          |
| KITADOL COMPRIMIDOS 500 MG                       | F-0494/03            | F-0494/08            | 30/04/2008          |
| KITADOL PEDIATRICOJARABE 120 MG/5ML              | F-0496/03            | F-0496/08            | 27/04/2008          |
| KITADOL PEDIÁTRICO COMPRIMIDOS MASTICABLES 80 MG | F-0498/03            | F-0498/08            | 27/04/2008          |
| PEREBRON INFANTIL JARABE 28 MG/5ML               | F-1393/03            | F-1393/08            | 7/04/2008           |

2. La presente resolución sólo consigna la modificación del año en el N° de Registro, manteniendo vigente las menciones aprobadas en los registros anteriores, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.
3. El N° de Registro anterior podrá ser usado en la rotulación de los productos por un periodo máximo de seis meses a contar de la fecha de renovación señalada.



ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

DR. G.F. EDUARDO JOHNSON ROJAS  
JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL  
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

**DISTRIBUCIÓN:**

- Interesado
- Archivo
- Oficina de Partes
- U. de Procesos
- Sección Registro

Transcrito Fielmente  
Ministro de Fe