





MODIFICA A LABORATORIO CHILE S.A. RESPECTO DEL PRODUCTO FARMACÉUTICO AMBILAN BID 400/57 POLVO PARA SUSPENSIÓN ORAL, REGISTRO SANITARIO Nº F-14358/04

VEY/HNH/PCS/shl B15/ Ref.: 8840/08

RESOLUCIÓN EXENTA N°______

SANTIAGO, 06.03.2009 1

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Laboratorio Chile S.A., por la que solicita **modificación del período de eficacia** para el producto farmacéutico **AMBILAN BID 400/57 POLVO PARA SUSPENSIÓN ORAL**, registro sanitario Nº F-14358/04; el Informe Técnico N° M-323, emitido por la Unidad de Metodologías Analíticas; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94 y 102 del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el decreto supremo Nº 1876 de 1995 del Ministerio de Salud y los artículos 59 letra b) y 61 letra b), del DFL Nº 1 de 2005, y las facultades delegadas por la resolución exenta Nº 4222 de 2007, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

RESOLUCIÓN

- 1.- AUTORÍZASE para el producto farmacéutico **AMBILAN BID 400/57 POLVO PARA SUSPENSIÓN ORAL**, registro sanitario N° F-14358/04, concedido a Laboratorio Chile S.A., un período de eficacia de:
 - 36 meses, almacenado a no más de 30 °C, envasado en frasco de vidrio ámbar tipo III, con tapa plástica, etiquetado.
- 2.- El nuevo período de eficacia aprobado deberá consignarse claramente en los rótulos del producto, indicando como "Fecha de Vencimiento", el mes y año de expiración de la eficacia del producto, en todas las series o lotes que se fabriquen con posterioridad a la presente resolución.

ANOTESE Y COMUNIQUESE

JEFE S DR. Q.F. EDUARDO JOHNSON ROJAS EFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

DISTRIBUCIÓN - Interesado

- Gestión de Clientes

- Unidad de Procesos

rascrito Piemente Ministro per e FE

Av. Marathon 1.000 - Nuñoa - Casilla 48 - Santiago - Telefono: \$50 70/17 - Código Postal: 7780050 - www.ispch.cl