

## INSTITUTO DE SALUD PUBLICA

B11/Ref.: 26193/03

JSS/mbh

18.03.2004 \* 001706

SANTIAGO.

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: La presentación de MERCK SHARP & DOHME (I.A.) CORP., por la que solicita la renovación de los registros sanitarios de los productos farmacéuticos que en la parte resolutiva se señalan; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94º y 102º del Código Sanitario, el artículo 12º del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, aprobados por el decreto supremo Nº 1876 de 1995 del Ministerio de Salud, losl artículos 37 y 39 letra b) del Decreto Ley Nº 2763 de 1979, y las facultades delegadas por Resolución Nº 01419 de fecha 30 de noviembre del 2000, dicto la siguiente.

## RESOLUCION

1. RENUEVASE, a nombre de MERCK SHARP & DOHME (I.A.) CORP., los registros sanitarios de los productos farmacéuticos que a continuación se indican, a partir de la "Fecha de Renovación" señalada para cada producto:

Nombre del Producto	Nº Registro Anterior	Nº Registro Renovado	Fecha de Renovación
AGRASTAT CONCENTRADO PARA INFUSIÓN I.V. 0,025%	F-1904/99	F-1904/04	29-07-2004
COSOPT SOLUCION OFTALMICA	F-1875/99	F-1875/04	29-07-2004
MAXALT RPD LIOFILIZADO ORAL DE DISOLUCION INSTANTANEA 10 mg	F-1790/99	F-1790/04	20-04-2004
PROHAIR COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 1 mg	F-1856/99	F-1856/04	16-06-2004
STOCRIN CAPSULAS 200 mg	F-2400/99	F-2400/04	25-11-2004
ZOCOR COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 40 mg	F-2850/99	F-2850/04	30-12-2004

- 2. La presente resolución sólo consigna la modificación del año en el Nº de Registro, manteniendo vigente las menciones aprobadas en el registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.
- 3. El Nº de Registro anterior podrá ser usado en la rotulación de los productos, por un periodo máximo de seis meses, a contar de la fecha de renovación señalada.

ANOTESE Y COMUNIQUESE

DRA. Q.F. TATIANA TOBAR ARAVENA JEFA SUBDEPARTAMENTO REGISTRO INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

DISTRIBUCION

Interesado

- UCDCN

- Archivo

- UCIREN

Marathón 1000 Ñuñoa - Casilla Correo 48 Santiago - Chile Teléfono: 3507477 - Fax: 3507578 - www.ispch.cl