MINISTERIO DE SALUD INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

AVDA. MARATHON 1000 – FONOS: 490021 - 29
CASILLA 48 – DIREC. TELEG. "BACTECHILE"

S A N T I A G O



EMZ/IEO/jrm Ref: 195/85 27 - 5 - 85

11 JUN. 1982 - 4869

BANTINGU,

VILTO EDTOS ANTECEDENTES: la presentación del químico Farmacéutico D. José Val Vicent, Director Técnico y en representación de la firma Laboratorio Chile S.A., por la que solicita - autorización y registro del producto farmacéutico PIROXICAM L.CH. 20 mg COMPRIMIDOS RECUBIERTOS, para los efectos de su fabricación y venta en el país; el Informe Técnico respectivo; y

THNIENDO PRESENTE: las disposiciones del Código Sanitario, Decreto con Fuerza de Ley Nº725 de 1968; del Reglamento - del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos y del Reglamento de Farmacias, Droguerías, Almacenes Farmacéuticos y Botiquines Autorizados, aprobados por los Decretos Supremos Nºs. 435 de 1981 y 162 de 1982, respectivamente, ambos del Ministerio de Salud; y en uso - de las facultades que me confieren la letra b) del Art. 39º del Decreto Ley Nº2763 de 1979, el Decreto Supremo Nº79 de 1980 del Ministerio de Salud y la Resolución Nº027 de 1980 del Instituto de Jalud Pública de Chile, dicto la siguiente

R ESCLUCION:

- 1.- AUTORIZAGE a la firma Laboratorio Chile S.A., propietaria del Laboratorio de Producción ubicado en Avda. Maratón Nº1315 de esta ciudad, para fabricar y vender el producto farmacéutico PIROXICAM L.CH. 20 mg COMPRIMIDOS RECUBIERTOS.
- 2.- IRECRIBADE el producto que por la presente Resolución se autoriza, bajo el Nº20664 del Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, en las condiciones que se indican:
- a) Da fórmula autorizada corresponde a la siguiente composición y en la forma que se señala:

Cada comprimido recubierto contiene:

Piroxicam

20.00 mg + 5% exced.

Período de eficacia: 3 años

Estuche de cartulina impreso, conteniendo 10, 20, 24, 30, 40 y 50 comprimidos recubiertos en blister-pack, celofán o aluminio impreso. Presentación:

Caja de cartulina impresa, conteniendo 100, 400, 500, 600 y 1000 comprimidos recubiertos en blis Envase clinico:

ter-pack, celofán o aluminio impreso.

Condición de venta: "BAJO RECETA MELICA EN ESTABLECIAIENTOS TI-PO A".

Los envases clínicos están destinados al uso exclusivo de los Es tablecimientos Asistenciales y deberán llevar en forma destacada la leyenda: "ENVASE CLINICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS ASIS-TENCIALES".

b) Los rótulos de los envases y folletos para información médica autorizados deben corresponder exactamente en su tex to y distribución a lo aceptado en el anexo timbrado de la presente Resolución, copia del cual se adjunta a ella para su cumplimiento, según lo dispuesto en el Art. 46º del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos.

3.- El Laboratorio deberá comunicar a este Instituto la comercialización de la primera partida o serie que fabrique, adjuntando una muestra en su envase definitivo.

DISTRIBUCION:

ANOTESE Y COMUNIQUESE

- Laboratorio Chile S.A. - Sub-Depto. Químico Analíti

- Sub-Depto. A.R.I.

- Archivo.

ENTO CONTROL NACIONAL DEPARTS ETUTO DI SALUD PUBLICA DE CHILE

