

RF801023/16 **REG ISP N°F-23332/17**

RF801023/16 **REG ISP N°F-23332/17**

ROTULADO GRÁFICO
ATENOLOL COMPRIMIDOS 50 mg

ROTULADO GRÁFICO
ATENOLOL COMPRIMIDOS 50 mg

TEXTO EN ENVASE VENTA:
PRIMARIO –
Blister de ALUMINIO impreso – PVC

TEXTO EN ENVASE VENTA:
PRIMARIO –
Blister de ALUMINIO impreso – PVC

TEXTO EN ENVASE VENTA:
PRIMARIO –
Blister de ALUMINIO impreso – PVC

VIA DE ADMINISTRACIÓN: VIA ORAL

ATENOLOL Comprimidos 50 mg

LOGO

Serie: ; Vence:

Fecha de Fabricación: (mes/año) Reg.ISP N°.

OPKO CHILE S.A

VIA DE ADMINISTRACIÓN: VIA ORAL

ATENOLOL Comprimidos 50 mg

LOGO

Serie: ; Vence:

Fecha de Fabricación: (mes/año) Reg.ISP N°.

OPKO CHILE S.A

VIA DE ADMINISTRACIÓN: VIA ORAL

ATENOLOL Comprimidos 50 mg



Serie: _____ ; Vence: _____
 Fecha de Fabricación: (mes/año) Reg.ISP N°. _____

OPKO CHILE S.A

VIA DE ADMINISTRACIÓN: VIA ORAL

ATENOLOL Comprimidos 50 mg

LOGO

Serie: ; Vence:

Fecha de Fabricación: (mes/año) Reg.ISP N°.

OPKO CHILE S.A

VIA DE ADMINISTRACIÓN: VIA ORAL

ATENOLOL Comprimidos 50 mg

LOGO

Serie: ; Vence:

Fecha de Fabricación: (mes/año) Reg.ISP N°.

OPKO CHILE S.A

VIA DE ADMINISTRACIÓN: VIA ORAL

ATENOLOL Comprimidos 50 mg



Serie: _____ ; Vence: _____
 Fecha de Fabricación: (mes/año) Reg.ISP N°. _____

OPKO CHILE S.A

ROTULADO GRÁFICO
ATENOLOL COMPRIMIDOS 50 mg

TEXTO EN ENVASE VENTA PÚBLICO:
SECUNDARIO - Texto Estuche de cartulina impresa

ATENOLOL Comprimidos 50 mg

LOGO

Contenido: X comprimidos
Vía de Administración: Vía Oral

Composición:

Cada comprimido contiene:

Atenolol 50 mg

Excipientes c.s.: Almidón de maíz, Celulosa Microcristalina PH101, Almidón glicolato de sodio, Talco purificado, Dióxido de silicio coloidal, Estearato de magnesio, Povidona ~~(P.V.P.K30)~~, Lauril Sulfato de sodio, Metilparabeno sódico, Propilparabeno sódico.

Posología:

Según indicación médica.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Para mayor información consulte www.isp.cl

Advertencia:

Mantener fuera del alcance de los niños. Almacenar a una temperatura no mayor a 30° C, protegido de la luz, calor y humedad.

Serie: ; **Vence:** ; **Reg. I.S.P. N°:**

Fecha de Fabricación (Mes/año)

Fabricado por Pell Tech Health Care Pvt. Ltd., PLOT N° 20B , TANSA FARM ESTATE, VILLAGE MET, GONSAI, BHIWANDI-WADA, THANE 421312, MAHARASHTRA STATE, India. Importado por OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago ~~y/o Distribuido por Biomedical Distribution Chile Ltda., Lo Boza N°120-B, Pudahuel, Santiago, Chile~~

RF801023/16

REG ISP N°F-23332/17

ROTULADO GRÁFICO
ATENOLOL COMPRIMIDOS 50 mg

TEXTO EN ENVASE MUESTRA MÉDICA:

PRIMARIO –

Blister de ALUMINIO impreso – PVC Incoloro

VIA DE ADMINISTRACIÓN: VIA ORAL

ATENOLOL Comprimidos 50 mg

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

LOGO

Serie: ; Vence:

Fecha de Fabricación: (mes/año)) Reg.ISP N°.

OPKO CHILE S.A

ROTULADO GRÁFICO
ATENOLOL COMPRIMIDOS 50 mg

TEXTO EN ENVASE MUESTRA MÉDICA:
SECUNDARIO - Texto Estuche de cartulina impresa

ATENOLOL Comprimidos 50 mg

LOGO

Contenido: X comprimidos
Vía de Administración: Vía Oral

Composición:

Cada comprimido contiene:

Atenolol 50 mg

Excipientes c.s.: Almidón de maíz, Celulosa Microcristalina PH101, Almidón glicolato de sodio, Talco purificado, Dióxido de silicio coloidal, Estearato de magnesio, Povidona ~~(P.V.P.K30)~~, Lauril Sulfato de sodio, Metilparabeno sódico, Propilparabeno sódico.

Posología:

Según indicación médica.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Para mayor información consulte www.isp.cl

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Advertencia:

Mantener fuera del alcance de los niños. Almacenar a una temperatura no mayor a 30° C, protegido de la luz, calor y humedad.

Serie: ; **Vence:** ; **Reg. I.S.P. N°:**

Fecha de Fabricación (Mes/año)

Fabricado por Pell Tech Health Care Pvt. Ltd., PLOT N° 20B , TANSA FARM ESTATE, VILLAGE MET, GONSAI, BHIWANDI-WADA, THANE 421312, MAHARASHTRA STATE, India. Importado por OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago ~~y/o Distribuido por Biomedical Distribution Chile Ltda., Lo Boza N°120 B, Pudahuel, Santiago, Chile~~

RF801023/16

REG ISP N°F-23332/17

ROTULADO GRÁFICO
ATENOLOL COMPRIMIDOS 50 mg

TEXTO EN ENVASE VENTA CLÍNICO :

PRIMARIO –

Blister de ALUMINIO impreso – PVC Incoloro

VIA DE ADMINISTRACIÓN: VIA ORAL

ATENOLOL Comprimidos 50 mg

LOGO

Serie:

; Vence:

Fecha de Fabricación: mes/año) Reg.ISP N°.

OPKO CHILE S.A

ROTULADO GRÁFICO
ATENOLOL COMPRIMIDOS 50 mg

ENVASE VENTA CLÍNICO :

SECUNDARIO - Texto Estuche de cartulina impresa

ATENOLOL Comprimidos 50 mg

LOGO

Contenido: X comprimidos

Vía de Administración: Vía Oral

Composición:

Cada comprimido contiene:

Atenolol 50 mg

Excipientes c.s.: Almidón de maíz, Celulosa Microcristalina PH101, Almidón glicolato de sodio, Talco purificado, Dióxido de silicio coloidal, Estearato de magnesio, Povidona (P.V.P.K30), Lauril Sulfato de sodio, Metilparabeno sódico, Propilparabeno sódico.

Posología:

Según indicación médica.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Para mayor información consulte www.isp.cl

Envase Clínico Solo para Establecimientos
Médico – Asistenciales.

Advertencia:

Mantener fuera del alcance de los niños. Almacenar a una temperatura no mayor a 30° C, protegido de la luz, calor y humedad.

Serie: ; **Vence:** ; **Reg. I.S.P. N°:**

Fecha de Fabricación (Mes/año)

Fabricado por Pell Tech Health Care Pvt. Ltd., PLOT N° 20B , TANSA FARM ESTATE, VILLAGE MET, GONSAI, BHIWANDI-WADA, THANE 421312, MAHARASHTRA STATE, India.
Importado por OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago ~~y/o Distribuido por Biomedical Distribution Chile Ltda., Lo Boza N°120-B, Pudahuel, Santiago, Chile~~