

JMC/JON/JJM/npc Nº Ref.:MA495427/13

MODIFICA A MINTLAB CO. S.A., RESPECTO DEL PRODUCTO FARMACÉUTICO ATENOLOL COMPRIMIDOS 50 mg, REGISTRO SANITARIO Nº F-9870/11

RESOLUCIÓN EXENTA RW Nº 2486/14

Santiago, 6 de febrero de 2014

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de MINTLAB CO. S.A., por la que solicita modificación de fórmula para el producto farmacéutico ATENOLOL COMPRIMIDOS 50 mg, registro sanitario N°F-9870/11; el Informe Técnico N° 399, emitido por la Unidad de Metodologías Analíticas; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94º y 102º del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 3 de 2010 del Ministerio de Salud y los artículos 59º letra b) y 61º letra b), del D.F.L. Nº 1 de 2005, y las facultades delegadas por la Resolución Exenta Nº 1553 de 13 de julio de 2012, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

RESOLUCIÓN

1.- AUTORÍZASE la fórmula que a continuación se indica para el producto farmacéutico ATENOLOL COMPRIMIDOS 50 mg, registro sanitario NºF-9870/11, concedido a MINTLAB CO. S.A.

Cada comprimido contiene:

cada comprimido contiene.		
Atenolol	50,000	mg
Lauril sulfato de sodio	4,600	mg
Povidona	5,900	mg
Almidón glicolato de sodio	20,000	mg
Estearato de magnesio	2,700	mg
Colorante FD&C azul N° 2, lacado	0,140	mg
Celulosa microcristalina c.s.p.	270	mg
Materia prima utilizada y eliminada durante el proceso de fabricación.		
Agua purificada		

Período de eficacia:36 meses, almacenado a no más de 25º C, envasado en estuche de cartulina impreso ó caja de cartón con etiqueta impresa que contiene blíster de PVC transparente y aluminio impreso, más folleto de información al paciente. Todo debidamente sellado.

- 2.- Las especificaciones del producto terminado código: Metodologia Analitica: VMA-3.0-740057-02-PT deberán conformar al anexo timbrado adjunto.
- 3.- Los rótulos el folleto de información al paciente y el folleto de información al profesional del producto indicado deben corresponder exactamente en su texto y distribución a lo autorizado en el registro sanitario y sólo podrán modificarse en lo referente a la materia que trata la presente resolución.

JEFA SUBDEPTO, REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIANÓTESE, Y CÓMUNIQUESE

AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

DRA. Q.F. HELEN ROSENBLUTH LÓPEZ JEFA SUBDEPARTAMENTO REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

DISTRIBUCIÓN: INTERESADO GESTIÓN DE TRÁMITES

Av. Marathon 1.000 Ñuñoa, Santiago Casilla 48 correo 21 – Código Postal 7780050 Mesa Central: (562) 5755 101 Informaciones: (562) 5755 201 www.ispch.cl

Transcrito Fielmente Ministro de Fe

fulle





Especificaciones de Producto Terminado

<u>Atenolol Comprimidos 50 mg</u> (*Metodología Analítica VMA - 3.0 - 740057 - 02 - PT*)

Ensayos

Especificaciones

Forma Farmacéutica:

Comprimidos

• Descripción:

Comprimidos circulares, biconvexos, de Color celeste moteado. Ambas caras lisas.

<u>Peso Promedio</u>:

<u>Límites</u>:

270,0 mg ± 10 % 243,0 – 297,0 mg

• <u>Diámetro Promedio</u>:

<u>Límites:</u>

9,0 mm ± 3,0% 8,7 – 9,3 mm

Espesor Promedio:

Límites:

4,0 mm ± 10,0% 3,6 - 4,4 mm

• Dureza Promedio:

Límites:

 $6.0 \text{ kp} \pm 4.0 \text{ kp}$ 2.0 - 10.0 kp

• Friabilidad:

Máximo 1,0 %

• <u>Identidad de Atenolol</u>:

A. Absorción Infrarrojo

B. HPLC

Positiva. Positiva.

• Valoración Atenolol (HPLC):

<u>Límites</u>:

50,0 mg / comprimido

45,0 - 55,0 mg/comprimido

correspondiente a un 90,0 - 110,0 % de lo

declarado.

Sique----

INSTITUTO DE SALFIO PUBLICA DE CHILE AGENCIA MACIONAL DE MEMICAMENTOS SUBDEPTO HEOSTROY AUTOPILACIONES SANTIANIAS OFICINA DE METODOLOGIOS ANALÍTICAS

0 6 FEB 2014





Especificaciones de Producto Terminado

<u>Atenolol Comprimidos 50 mg</u> (Metodología Analítica VMA - 3.0 - 740057 - 02 - PT)

• Disolución:

No menos del 80 % (Q) disuelto de lo declarado de Atenolol debe disolverse a los 30 minutos. Aparato 2; 50 r.p.m.; Medio Buffer Acetato 0,1 N pH 4,6, 900 mL.

Método HPLC con detector Espectrofotométrico,

UV-VIS a 226 \pm 2 nm.

<u>Uniformidad de Dosis por</u>
 <u>Uniformidad de Contenido</u>:(HPLC)

Cumple Test.

Envases:

Envase Primario:
Envase Secundario:

Blíster de PVC transparente y aluminio impreso. Estuche de cartulina impreso ó caja de cartón con etiqueta impresa, más folleto de información al paciente. Todo debidamente sellado.

Q.F. Octavio Yáñez Director Técnico Mintlab Co. S.A.

