

8,5 x 1,6 x 3.6

BPH S.A. versión MA1144351-19

Chile A/w Carton

Prepare Dt.: 01.02.19 /24.05.19

36 mm 16 mm	MA1144351-19 Fabricado por BDH Industries Limited, Mumbai, India. Importado y Distribuido por BPH S.A., Cerro Portezuelo N°9870, Quilicura, Santiago, Chile. CODE N°.: MH / Drugs / 608 B.No. / Lote : Mfg.Dt / Fabric : Exp.Dt / Vence : 10 Comprimidos KETOCONAZOL Comprimidos 200 mg  El uso de este medicamento exige diagnóstico y supervisión médica.  7 800086 707106	10 Comprimidos KETOCONAZOL Comprimidos 200 mg
	Fórmula: Cada Comprimido contiene: Ketoconazol....200 mg Excipientes: Almidón de Maíz, Lactosa Monohidrato, Celulosa Microcristalina, Talco, Estearato de Magnesio, Dióxido de Silicio Coloidal, P.V.P.K.-30, Almidón Sodio Glicolato. Administración: Oral. Conservación: Almacenar a no más de 30°C. Protegido de la Luz. Mantener fuera del alcance de los niños. Venta Bajo Receta médica en Establecimientos Tipo A. Registro I.S.P.: N° F-8287. Mayor información en www.ispch.cl	

85 m.m.

Pantone 512 C

Pantone 515 C