

ROTULADO GRÁFICO

DOXICICLINA CÁPSULAS 100 mg

ENVASE VENTA PÚBLICO: *Envase primario – Blíster Aluminio/ PVC*

LOGO

DOXICICLINA CÁPSULAS 100 mg

Vía de administración: oral

Serie:

Elaboración:

Vence:

Reg. I.S.P. No:

Fabrica Emil Pharmaceutical Industries PVT. LTD.

Importa OPKO Chile S.A.

ROTULADO GRÁFICO

DOXICICLINA CÁPSULAS 100 mg

ENVASE VENTA PÚBLICO: Envase Secundario - Texto Estuche

LOGO

DOXICICLINA CÁPSULAS 100 mg

Contenido: X Cápsulas

Cada cápsula contiene:

Doxiciclina (como hiclato) 100 mg

Excipientes c.s.: almidón de maíz, talco purificado, colorante FD&C amarillo N°5 (tartrazina), colorante FD&C azul N°1 azul brillante, dióxido de titanio, gelatina.**Vía de administración:** oral

Dosis según indicación médica

Venta bajo receta médica en establecimientos Tipo A y Asistencial.

Advertencia:

Mantener fuera del alcance de los niños

Mantener en su envase original, en un lugar fresco y seco, a no más de 30°C, protegido de la luz y la humedad.

EL USO DE ESTE MEDICAMENTO EXIGE DIAGNÓSTICO Y SUPERVISIÓN MÉDICA

Serie:

Elaboración:

Vence:

Reg. I.S.P. No.:



Fabricado por Emil Pharmaceutical Industries PVT. LTD., Plot J-76, M.I.D.C., Tarapur, Boisar, Thane 401506, Estado de Maharashtra, India. **Importado por** OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago. **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago.

Mayor información en www.ispch.cl

ROTULADO GRÁFICO

DOXICICLINA CÁPSULAS 100 mg

ENVASE MUESTRA MÉDICA: Envase primario – Blíster Aluminio/ PVC

LOGO

DOXICICLINA CÁPSULAS 100 mg

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Vía de administración: oral

Serie:

Elaboración:

Vence:

Reg. I.S.P. No:

Fabrica Emil Pharmaceutical Industries PVT. LTD.

Importa OPKO Chile S.A.

ROTULADO GRÁFICO

DOXICICLINA CÁPSULAS 100 mg

ENVASE MUESTRA MÉDICA: Envase Secundario - Texto Estuche

LOGO

DOXICICLINA CÁPSULAS 100 mg

Contenido: X cápsulas

Cada cápsula contiene:

Doxiciclina (como hiclato) 100 mg

Excipientes c.s.: almidón de maíz, talco purificado, colorante FD&C amarillo N°5 (tartrazina), colorante FD&C azul N°1 azul brillante, dióxido de titanio, gelatina.**Vía de administración:** oral

Dosis según indicación médica

Venta bajo receta médica en establecimientos Tipo A y Asistencial.

Advertencia:

Mantener fuera del alcance de los niños

Mantener en su envase original, en un lugar fresco y seco, a no más de 30°C, protegido de la luz y la humedad.

EL USO DE ESTE MEDICAMENTO EXIGE DIAGNÓSTICO Y SUPERVISIÓN MÉDICA

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Serie:

Elaboración:

Vence:

Reg. I.S.P. No.:



Fabricado por Emil Pharmaceutical Industries PVT. LTD., Plot J-76, M.I.D.C., Tarapur, Boisar, Thane 401506, Estado de Maharashtra, India. **Importado por** OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago. **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago.

Mayor información en www.ispch.cl

ROTULADO GRÁFICO

DOXICICLINA CÁPSULAS 100 mg

ENVASE CLÍNICO: Envase primario – Blíster Aluminio/ PVC

LOGO

DOXICICLINA CÁPSULAS 100 mg

**ENVASE CLÍNICO SÓLO PARA ESTABLECIMIENTOS
MÉDICO-ASISTENCIALES**

Vía de administración: oral

Serie:

Elaboración:

Vence:

Reg. I.S.P. No:

Fabrica Emil Pharmaceutical Industries PVT. LTD.

Importa OPKO Chile S.A.

ROTULADO GRÁFICO

DOXICICLINA CÁPSULAS 100 mg

ENVASE CLÍNICO: Envase Secundario - Texto Estuche

LOGO

DOXICICLINA CÁPSULAS 100 mg

Contenido: X cápsulas

Cada cápsula contiene:

Doxiciclina (como hiclato) 100 mg

Excipientes c.s.: almidón de maíz, talco purificado, colorante FD&C amarillo N°5 (tartrazina), colorante FD&C azul N°1 azul brillante, dióxido de titanio, gelatina.**Vía de administración:** oral

Dosis según indicación médica

Venta bajo receta médica en establecimientos Tipo A y Asistencial.

Advertencia:

Mantener fuera del alcance de los niños

Mantener en su envase original, en un lugar fresco y seco, a no más de 30°C, protegido de la luz y la humedad.

EL USO DE ESTE MEDICAMENTO EXIGE DIAGNÓSTICO Y SUPERVISIÓN MÉDICA

ENVASE CLÍNICO SÓLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO-ASISTENCIALES

Serie:

Elaboración:

Vence:

Reg. I.S.P. No.:



Fabricado por Emil Pharmaceutical Industries PVT. LTD., Plot J-76, M.I.D.C., Tarapur, Boisar, Thane 401506, Estado de Maharashtra, India. **Importado por** OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago. **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago.

Mayor información en www.ispch.cl