

ROTULADO GRÁFICO
CLARITROMICINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500 mg

Envase Venta Público

Envase Primario:

CLARITROMICINA ~~500 mg~~
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500 mg

LOGO

Serie:

Vence:

Reg. I.S.P. N°:

Fecha de Fabricación (mes/año):

Fabricado por Zhejiang Zhongtong Pharmaceutical Co., Ltd
Importado por OPKO Chile S.A.

ROTULADO GRÁFICO
CLARITROMICINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500 mg

Envase Venta Público

Envase Secundario:

CLARITROMICINA ~~500 mg~~
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500 mg

COMPOSICIÓN:

Cada comprimido recubierto contiene:

Claritromicina 500 mg

Excipientes c.s.: Celulosa microcristalina ~~101~~, povidona ~~30~~, dióxido de silicio coloidal, croscarmelosa sódica, talco, estearato de magnesio, talco, macrogol polietilenglicol, alcohol polivinílico

Vía de administración: Oral.

Contenido: X comprimidos recubierto.

LOGO

Mantener fuera del alcance de los niños.

Mantener en su envase original y almacenar a una temperatura no mayor a 30°C.

Este medicamento no debe utilizarse luego de la fecha de vencimiento.

Condición de venta: R=Bajo receta simple

El uso de este medicamento exige diagnóstico y supervisión médica.

Reg. I.S.P. N°:

Mayor información en www.ispch.cl

OPKO CHILE S.A.

Serie:

Vence:

Fecha de Fabricación (mes/año):

Fabricado por Zhejiang Zhongtong Pharmaceutical Co., Ltd. ubicado en No.60, Xingmei Avenue, Provincial High-tech Industrial Park, Xinchang County, Zhejiang Province, China. Importado por OPKO Chile S.A., Av. El Parque N°1307, bodega 9, Núcleo Empresarial Enea, Pudahuel, Santiago, Chile. Distribuido por Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, Módulo 9 y 10, Núcleo Empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile



ROTULADO GRÁFICO
CLARITROMICINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500 mg

Envase Muestra Médica

Envase Primario:

CLARITROMICINA ~~500 mg~~
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500 mg

LOGO

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Serie:

Vence:

Reg. I.S.P. N°:

Fecha de Fabricación (mes/año):

Fabricado por Zhejiang Zhongtong Pharmaceutical Co., Ltd

Importado por OPKO Chile S.A.

ROTULADO GRÁFICO
CLARITROMICINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500 mg

Envase Muestra Médica

Envase Secundario:

CLARITROMICINA ~~500 mg~~
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500 mg

COMPOSICIÓN:

Cada comprimido recubierto contiene:

Claritromicina 500 mg

Excipientes c.s.: Celulosa microcristalina ~~101~~, povidona ~~120~~, dióxido de silicio coloidal, croscarmelosa sódica, talco, estearato de magnesio, talco, macrogol polietilenglicol, alcohol polivinílico

Vía de administración: Oral.

Contenido: X comprimidos recubierto.

LOGO

Mantener fuera del alcance de los niños.

Mantener en su envase original y almacenar a una temperatura no mayor a 30°C.

Este medicamento no debe utilizarse luego de la fecha de vencimiento.

Condición de venta: R=Bajo receta simple

El uso de este medicamento exige diagnóstico y supervisión médica.

Reg. I.S.P. N°:

Mayor información en www.ispch.cl

OPKO CHILE S.A.

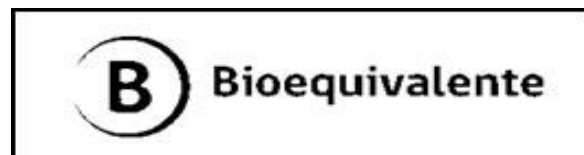
MUESTRA MÉDICA – PROHIBIDA SU VENTA

Serie:

Vence:

Fecha de Fabricación (mes/año):

Fabricado por Zhejiang Zhongtong Pharmaceutical Co., Ltd. ubicado en No.60, Xingmei Avenue, Provincial High-tech Industrial Park, Xinchang County, Zhejiang Province, China. Importado por OPKO Chile S.A., Av. El Parque N°1307, bodega 9, Núcleo Empresarial Enea, Pudahuel, Santiago, Chile. Distribuido por Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, Módulo 9 y 10, Núcleo Empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile



ROTULADO GRÁFICO
CLARITROMICINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500 mg

Envase Venta Clínico

Envase Primario:

CLARITROMICINA ~~500 mg~~
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500 mg

LOGO

Serie:

Vence:

Reg. I.S.P. N°:

Fecha de Fabricación (mes/año):

Fabricado por Zhejiang Zhongtong Pharmaceutical Co., Ltd

Importado por OPKO Chile S.A.

ROTULADO GRÁFICO
CLARITROMICINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500 mg

Envase Venta Clínico

Envase Secundario:

CLARITROMICINA ~~500 mg~~
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500 mg

COMPOSICIÓN:

Cada comprimido recubierto contiene:

Claritromicina 500 mg

Excipientes c.s.: Celulosa microcristalina ~~101~~, povidona ~~130~~, dióxido de silicio coloidal, croscarmelosa sódica, talco, estearato de magnesio, talco, macrogol polietilenglicol, alcohol polivinílico

Vía de administración: Oral.

Contenido: X comprimidos recubierto.

LOGO

Mantener fuera del alcance de los niños.

Mantener en su envase original y almacenar a una temperatura no mayor a 30°C.

Este medicamento no debe utilizarse luego de la fecha de vencimiento.

Condición de venta: R=Bajo receta simple

El uso de este medicamento exige diagnóstico y supervisión médica.

Reg. I.S.P. N°:

Mayor información en www.ispch.cl

OPKO CHILE S.A.

ENVASE CLÍNICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO-ASISTENCIALES O ENVASE CLÍNICO PARA VENTA EN ESTABLECIMIENTOS FARMACÉUTICOS AUTORIZADOS, según corresponda.

Serie:

Vence:

Fecha de Fabricación (mes/año):

Fabricado por Zhejiang Zhongtong Pharmaceutical Co., Ltd. ubicado en No.60, Xingmei Avenue, Provincial High-tech Industrial Park, Xinchang County, Zhejiang Province, China. Importado por OPKO Chile S.A., Av. El Parque N°1307, bodega 9, Núcleo Empresarial Enea, Pudahuel, Santiago, Chile. Distribuido por Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, Módulo 9 y 10, Núcleo Empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile

