FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

Registro : F-15162/15

Nombre : ESPIRONOLACTONA COMPRIMIDOS 25 mg

Referencia de Tramite

Equivalencia Terapéutica o

peutica o : EQUIVALENTE TERAPÉUTICO

Titular : MINTLAB Co. S.A.

 Estado del Registro
 : Vigente

 Resolución Inscríbase
 : 8795

 Fecha Inscríbase
 : 13/10/2005

 Ultima Renovación
 : 14/10/2015

 Fecha Próxima renovación
 : 14/10/2020

Régimen : Fabricación Nacional

Vía Administración : ORAL

Condición de Venta : Receta Médica

Expende tipo establecimiento : Venta A Establecimiento A Y Asistencial

-tratamiento de edema asociado a cirrocis hepatica, sindrome nefrotico e insuficiencia cardiaca congestiva e **Indicación**: hiperaldosteronismo secundario. tratamiento coadyuvante de la hipertension. diagnostico y tratamiento del

aldosteronismo primario.

Envases

1	Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
١	Venta Público	Blister de PVC/Alu	60 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	10-50	COMPRIMIDOS

Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
DISTRIBUIDOR	MINTLAB CO. S.A.	CHILE
FABRICACIÓN NACIONAL TERMINADO	MINTLAB CO. S.A.	CHILE

Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
ESPIRONOLACTONA	25,00	mg	COMPRIMIDO



Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000 Mesa Central
Ñuñoa, Santiago (56-2) 5755 101
Casilla 48 Correo 21 Informaciones
Código Postal 7780050 (56-2) 5755 201

Contacto con OIRS

Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias