## MINISTERIO DE SALUD INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL

AVDA, MARATHON 1000 --- FONOS: 490021 - 29 CASILLA 48 - DIREC. TELEG. "BACTECHILE" SANTIAGO

Confut. Alex

Ref: 3131/90 14 - 12 - 90 EMZ/EDP/crch

26.DIC.1990\* 14808

## SANTIAGO,

VISTOS ESTOS ANTECEDENTES: la presentación del Químico Farmacéutico, Director Técnico y en representación de la firma Laboratorio Chile S.A., por la que solicita registro del producto farmacéutico SOCIAN COMPRIMIDOS, 50 mg, para los fabricación y venta en el país, en uso de efectos de su licencia de Sesif-Laboratorios Delagrange-Francia; el acuerdo de la sexta sesión de la Comisión para la Evaluación de Productos Farmacéuticos Nuevos; el Informe Técnico respectivo;

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones del Sanitario, Decreto con Fuerza de Ley Nº725 de 1968; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos Reglamento de Farmacias, Droguerías, Almacenes Farmacéuticos y Botiquines Autorizados, aprobados por los Decretos Supremos Nºs 435 de 1981 y 466 de 1984, respectivamente, ambos Ministerio de Salud; y en uso de las facultades que me confiere la letra b) del Art. 39° del Decreto Ley N°2.763 de 1979, el Decreto Supremo Nº79 de 1980 del Ministerio de Salud y la Resolución Nº027 de 1980 del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

### L U С I R Ε S 0

- 1.- INSCRIBASE en el Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos el Nº 29.374, el producto farmacéutico SOCIAN COMPRIMIDOS, 50 mg, a nombre de la firma Laboratorio Chile S.A., para los efectos de su fabricación y venta en el país, en uso de licencia de Sesif-Laboratorios Delagrange-Francia, condiciones que se indican:
- a) Este producto será fabricado como producto terminado y distribuído por el Laboratorio de Producción de propiedad de la firma Laboratorio Chile S.A., ubicado en Avda. Marathon Nº 1315.
- b) La fórmula aprobada corresponde a la siguiente composición y en la forma que se señala:

# Cada comprimido contiene:

Cada Compilmido Concrene.		
Amisulprida	50,00	mg
Almidón de papa	10,00	mg
Lactosa	52,50	mg
Metilcelulosa 1500 cps	0,70	mg
Silice	4,80	mg
Magnesio estearato	2,00	mg

d) <u>Presentación</u>: Estuche de cartulina impreso que contiene 20 comprimidos en blister de PVC y aluminio impreso o tira de celofán impreso.

Envase clínico: Caja de cartulina rotulada, con 500 ó 1000 comprimidos en blister de PVC y aluminio impreso o tira de celofán impreso.

Los envases clínicos están destinados al uso exclusivo de los Establecimientos Asistenciales y deberán llevar en forma destacada la leyenda: "ENVASE CLINICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS ASISTENCIALES".

- e) <u>Condición de venta</u>: "BAJO RECETA MEDICA EN ESTABLECIMIENTOS TIPO A".
- 2.- Los rótulos de los envases y folletos para información médica aprobados deben corresponder exactamente en su texto y distribución a lo aceptado en el anexo timbrado de la presente Resolución, copia del cual se adjunta a ella para su cumplimiento. Teniendo presente que este producto se individualizará primero con el nombre comercial o de fantasía SOCIAN, seguido a continuación en línea inferior e inmediata del nombre genérico AMISULPRIDA, en caracteres claramente legibles, sin perjuicio de respetar lo dispuesto en los Arts. Nº 46° y 49° del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos.
- 3.- La marca SOCIAN, se encuentra inscrita bajo el Nº 352.559, en el Registro de Marcas Comerciales del Ministerio de Economía, Fomento y Reconstrucción.
- 4.- Las especificaciones de calidad del producto terminado deberán conformar al anexo timbrado adjunto y cualquier modificación deberá comunicarse oportunamente a este Instituto.
- 5.- El Laboratorio, deberá comunicar a este Instituto la comercialización de la primera partida o serie que se fabrique de acuerdo a las disposiciones de la presente Resolución, adjuntando una muestra en su envase definitivo.

ORA. RAQUEL GONZALEZ DIEZ OREE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL NETITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

ANOTESEAY COMUNIQUESE

### DISTRIBUCION:

- Laboratorio Chile S.A.
- Sub-Depto. Q.A.
- Sub-Depto. A.R.I.
- Archivo

Transcrito Fielmente Ministro Fe.

SUEDEPARTAMENTO Autorización, Registro, e impresción