



GOBIERNO DE CHILE
MINISTERIO DE SALUD

INSTITUTO DE SALUD PUBLICA

B11-C /Ref.5377/01
01/10/01

8773 *-9.10.2001

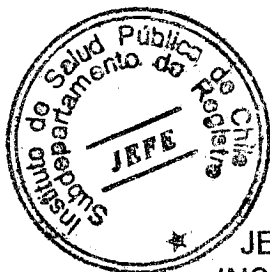
SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: La presentación de **Sanofi Winthrop de Chile S.A.** por la que solicita la renovación del registro sanitario N° **29.374** para el producto farmacéutico **SOCIAN, Comprimidos 50 mg**; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94° y 102° del Código Sanitario, los artículos 12° y 2° transitorio del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, aprobados por el decreto supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud, y el artículo 39 letra b) del Decreto Ley N° 2763 de 1979, y las facultades delegadas por Resolución N° 01419 del 30 de Noviembre del 2000, dicto la siguiente.

RESOLUCION

1. RENUEVASE, a partir del 7 de Abril del 2001 el registro sanitario N° **29.374** del producto farmacéutico **SOCIAN, Comprimidos 50 mg**, otorgado a Sanofi Winthrop de Chile S.A.
2. En lo sucesivo, el producto quedará inscrito bajo el N° **F-9535/01** en el Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, el cual deberá señalarse en su rotulación.
3. La presente resolución sólo autoriza la rectificación del número, pero mantiene vigente las menciones del registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.
4. Se autoriza mantener la misma rotulación por un periodo máximo de seis meses a contar de la fecha de la presente resolución, para agotar stock.



ANOTESE Y COMUNIQUESE

DR. Q.F. JOSE PENA RUZ
JEFE SUBDEPARTAMENTO REGISTRO
INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

DISTRIBUCION:

- Sanofi Winthrop de Chile S.A.
- Dirección
- Sub-Depto. Registro
- Archivo



Transcrito Fielmente
Ministro de Fe