

FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

Registro	: F-24990/24
Nombre	: LOSAPRES 100 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg (LOSARTÁN POTÁSICO)
Referencia de Tramite	: RF1097959
Equivalencia Terapéutica o Biosimilar	: EQUIVALENTE TERAPÉUTICO
Titular	: MEGALABS CHILE S.A.
Estado del Registro	: Vigente
Resolución Inscribase	: 17397
Fecha Inscribase	: 07/08/2019
Ultima Renovación	: 07/08/2024
Fecha Próxima renovación	: 07/08/2029
Régimen	: Importado Terminado con Reacondicionamiento Local
Vía Administración	: Oral
Condición de Venta	: Receta Simple
Indicación	Tratamiento de la hipertensión. Para reducir la proteinuria y para retardar la progresión de la enfermedad renal en pacientes con diabetes tipo II, con antecedentes de hipertensión. Reducción del riesgo de morbilidad y mortalidad cardiovascular en pacientes hipertensos con hipertrofia ventricular izquierda.

Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Periodo Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Clínico	Estuche de cartulina impresa, debidamente sellada y rotulada, que contiene Blíster de aluminio y PVC-ACLAR transparente e incoloro, con 10 a 1000 comprimidos recubiertos, más folleto de información al paciente en su interior.	36 Meses	Almacenado a no más de 30°C	10 a 1000	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Venta Público	Estuche de cartulina impresa, debidamente sellada y rotulada, que contiene Blíster de aluminio y PVC-ACLAR transparente e incoloro, con 10 a 30 comprimidos recubiertos, más folleto de información al paciente en su interior.	36 Meses	Almacenado a no más de 30°C	10 a 30	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Muestra	Estuche de cartulina impresa, debidamente sellada y rotulada, que contiene Blíster de aluminio y PVC-ACLAR transparente e incoloro, con 2 a 30 comprimidos recubiertos, más folleto de información al paciente en su interior.	36 Meses	Almacenado a no más de 30°C	2 a 30	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS

Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR ALIMENTOS DEL SUR SPA (VAS PARTNERS SPA)	CHILE

REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR GARDEN HOUSE FARMACÉUTICA S.A.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR LUIS PIZARRO VÁSQUEZ E.I.R.L. (O SANTÉ PHARMA E.I.R.L.)	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR NOVOFARMA SERVICE S.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD INNOLAB S.P.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD M.L.E. LABORATORIOS LTDA.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIOS DAVIS S.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIOS GARDEN HOUSE FARMACÉUTICA S.A.	CHILE
DISTRIBUIDOR	LABORATORIOS GARDEN HOUSE FARMACÉUTICA S.A.	CHILE
ALMACENADOR NACIONAL	LABORATORIOS GARDEN HOUSE FARMACÉUTICA S.A.	CHILE
DISTRIBUIDOR	LETERAGO CHILE S.P.A.	CHILE
FABRICACIÓN EXTRANJERO TERMINADO	MEGA LABS S.A.	Uruguay
PROCEDENTE	MEGA LABS S.A.	URUGUAY
IMPORTADOR	MEGALABS CHILE S.A.	CHILE
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	ZHEJIANG HUAHAI PHARMACEUTICAL CO., LTD.	China

Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
LOSARTÁN POTÁSICO	100,00	mg	Núcleo:

 [Volver a tabla de registros encontrados](#)

Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000
Ñuñoa, Santiago
Casilla 48 Correo 21
Código Postal 7780050

.....
Contacto con OIRS
[Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias](#)