

ROTULADO GRÁFICO
SERTAC COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg

PRESENTACION VENTA PÚBLICO

ESTUCHE VENTA PÚBLICO:

CARA N°1 y N°3: **SERTAC COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg**
SERTRALINA

X comprimidos recubiertos

Laboratorios Andrómaco S.A.



CARA N°2: Cada comprimido recubierto contiene:

Sertralina (como clorhidrato) 100 mg
Excipientes: celulosa microcristalina, almidón glicolato de sodio, hiprolosa, fosfato **de calcio dibásico dihidratado**, estearato de magnesio, hipromelosa, dióxido de titanio, macrogol, polisorbato 80, c.s.

Registro I.S.P. N° F

Administración vía oral, dosis según prescripción médica.
Venta bajo receta médica (R) en establecimientos tipo A.
Almacenar protegido del calor y la humedad a no más de 30°C.
Mantener fuera del alcance de los niños.
Mayor información en www.ispch.cl

CARA N°4: Elaborado y envasado por:
Aurobindo Pharma Limited, Unit-III, Survey N°313 & 314,
Bachupalley Village, Quthubullapur Mandal, Ranga Reddy District, Andhra Pradesh, India.
Importado y distribuido por:
Laboratorios Andrómaco S.A.
Av. Quilín 5273, Peñalolen, Santiago.

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS OFICINA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS SIMILARES	
27 MAR. 2014	
N° Ref.:	RF516710/13
N° Registro:	F-20-975/14
Firma Profesional:	

ROTULADO GRÁFICO
SERTAC COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg

Aleta superior: **SERTAC COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg**
SERTRALINA

Laboratorios Andrómaco S.A.

Aleta inferior: Serie:

Vence:

BLISTER VENTA Y CLÍNICO:

SERTAC COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg
SERTRALINA

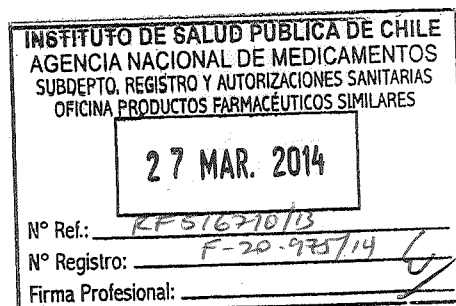
Vía oral

Reg. I.S.P. N° F-

Serie:

Vence:

Laboratorios Andrómaco S.A.



ROTULADO GRÁFICO
SERTAC COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg

PRESENTACION MUESTRA MÉDICA

ESTUCHE MM:

CARA N°1 y N°3: **SERTAC COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg**
SERTRALINA

Muestra médica – prohibida su venta

X comprimidos recubiertos

Laboratorios Andrómaco S.A.



Bioequivalente

CARA N°2: Cada comprimido
recubierto contiene:

Sertralina (como clorhidrato) 100 mg

Excipientes: celulosa microcristalina, almidón glicolato de sodio, hiprolosa, fosfato **de calcio dibásico dihidratado**, estearato de magnesio, hipromelosa, dióxido de titanio, macrogol, polisorbato 80, c.s.

Registro I.S.P. N° F

Administración vía oral, dosis según prescripción médica.

Venta bajo receta médica (R) en establecimientos tipo A.

Almacenar protegido del calor y la humedad a no más de 30°C.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Mayor información en www.ispch.cl

CARA N°4:

Elaborado y envasado por:

Aurobindo Pharma Limited, Unit-III, Survey N°313 & 314,

Bachupalley Village, Quthubullapur Mandal, Ranga

Reddy District, Andhra Pradesh, India

Importado y distribuido por:

Laboratorios Andrómaco S.A.

Av. Quilín 5273, Peñalolen, Santiago.

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE	
AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS	
SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS	
OFICINA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS SIMILARES	
27 MAR. 2014	
N° Ref.:	RF-516710/13
N° Registro:	R-20975/14
Firma Profesional:	

ROTULADO GRÁFICO
SERTAC COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg

Aleta superior: **SERTAC COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg**
SERTRALINA

Laboratorios Andrómaco S.A.

Aleta inferior: Serie:

Vence:

BLISTER MM:

SERTAC COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg
SERTRALINA

Muestra médica – prohibida su venta

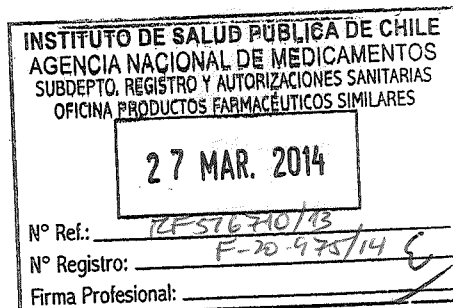
Vía oral

Reg. I.S.P. N° F-

Serie:

Vence:

Laboratorios Andrómaco S.A.



ROTULADO GRÁFICO
SERTAC COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg

PRESENTACION CLÍNICA

SERTAC COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg

SERTRALINA

X comprimidos recubiertos

Vía oral



Cada comprimido recubierto contiene:

Sertralina (como clorhidrato) 100 mg

Excipientes: celulosa microcristalina, almidón glicolato de sodio, hiprolosa, fosfato **de calcio dibásico dihidratado**, estearato de magnesio, hipromelosa, dióxido de titanio, macrogol, polisorbato 80, c.s.

Registro I.S.P. N° F

ENVASE CLÍNICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO-ASISTENCIALES

Almacenar protegido del calor y la humedad a no más de 30°C.

Mayor información en www.ispch.cl

Administración vía oral, dosis según prescripción médica.

Venta bajo receta médica (R) en establecimientos tipo A.

Elaborado y envasado por:

Aurobindo Pharma Limited, Unit-III, Survey N°313 & 314,

Bachupalley Village, Quthubullapur Mandal, Ranga Reddy District, Andhra Pradesh, India.

Importado y distribuido por:

Laboratorios Andrómaco S.A.

Av. Quilín 5273, Peñalolen, Santiago.

Serie:

Vence:

