

ROTULADO GRÁFICO
DOSARA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 80 mg
PRESENTACION VENTA PÚBLICO

ESTUCHE VENTA PÚBLICO:

CARA N°1 y 3: DOSARA 80 mg
VALSARTÁN
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS

X comprimidos recubiertos

Laboratorios Andrómaco S.A.

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE
AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS
OFICINA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS SIMILARES

14 ENE. 2015

Nº Ref.: RE 577805/14
Nº Registro: F-2165815
Firma Profesional: _____

CARA N°2: Cada comprimido recubierto contiene:

Valsartán 80 mg

Excipientes

Celulosa microcristalina, crospovidona, lactosa anhidra, estearato de magnesio, dióxido de silicio coloidal, hipromelosa, dióxido de titanio, macrogol, óxido de hierro rojo, óxido de hierro amarillo, c.s.

Venta bajo receta médica (R) en establecimientos tipo A.

Mantener fuera del alcance de los niños

Almacenar en un lugar fresco y seco a no más de 25°C.

Administración vía oral, dosis según prescripción médica.

Mayor información en www.ispch.cl

No administrar durante el embarazo

Registro I.S.P. N° F-

CARA N°4: Elaborado por
Jubilant Life Sciences Ltd., India.
Importado y distribuido por:
Laboratorios Andrómaco S.A.
Av. Quilín 5273, Peñalolen, Santiago.

ROTULADO GRÁFICO
DOSARA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 80 mg

ALETA SUPERIOR:

DOSARA 80 mg
VALSARTÁN
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS

Laboratorios Andrómaco S.A.

ALETA INFERIOR:

Serie:

Vence:



BLISTER VENTA:

DOSARA 80 mg
VALSARTÁN
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS

Reg. I.S.P. N° F

Serie:

Vence:

Laboratorios Andrómaco S.A.

Vía oral



PRESENTACIÓN MUESTRA MÉDICA

CARA N°1 y 3: DOSARA 80 mg
VALSARTÁN
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS

Muestra médica – Prohibida su venta

Laboratorios Andrómico S.A.

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE
AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
 SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS
 OFICINA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS SIMILARES

14 ENE. 2015

Nº Ref.: RE 571805/14
 Nº Registro: F-21658/15

Firma Profesional: _____

Cada comprimido recubierto contiene:

Valsartán 80 mg
Excipientes: Celulosa microcristalina, crospovidona, lactosa anhidra, estearato de magnesio, dióxido de silicio coloidal, hipromelosa, dióxido de titanio, macrogol, óxido de hierro rojo, óxido de hierro amarillo, c.s.

Venta bajo receta médica (R) en establecimientos tipo A.

Mantener fuera del alcance de los niños

Almacenar en un lugar fresco y seco a no más de 25°C.

Administración vía oral, dosis según prescripción médica.

Mayor información en www.ispch.cl

No administrar durante el embarazo

Registro I.S.P. N° F-

Elaborado por
Jubilant Life Sciences Ltd., India.
Importado y distribuido por:
Laboratorios Andrómaco S.A.
Av. Quilín 5273, Peñalolén, Santiago.

ROTULADO GRÁFICO
DOSARA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 80 mg

ALETA SUPERIOR:

DOSARA 80 mg
VALSARTÁN
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS

Laboratorios Andrómaco S.A.

ALETA INFERIOR:

Serie:

Vence:



Bioequivalente

BLISTER MUESTRA MÉDICA:

DOSARA 80 mg
VALSARTÁN
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Muestra médica – Prohibida su venta

Reg. I.S.P. N° F

Serie:

Vence:

Laboratorios Andrómaco S.A.

Vía oral

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE	
AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS	
SUBSEPTO, REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS	
OFICINA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS SIMILARES	
14 ENE. 2015	
N° Ref:	RF 577805/14
N° Registro:	F-21658/15
Firma Profesional:	

ROTULADO GRÁFICO
DOSARA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 80 mg

PRESENTACION ENVASE CLÍNICO

ETIQUETA ENVASE CLÍNICO

DOSARA 80 mg
VALSARTÁN
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS

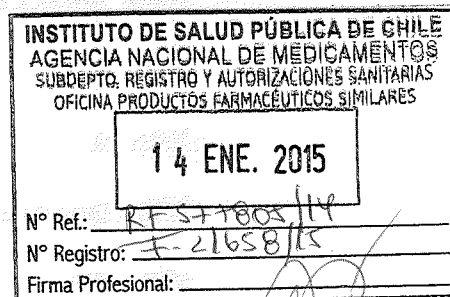
X comprimidos recubiertos

Vía oral

Cada comprimido recubierto contiene:

Valsartán 80 mg

Excipientes: Celulosa microcristalina, crospovidona, lactosa anhidra, estearato de magnesio, dióxido de silicio coloidal, hipromelosa, dióxido de titanio, macrogol, óxido de hierro rojo, óxido de hierro amarillo, c.s.



ENVASE CLÍNICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS MEDICO-ASISTENCIALES

Almacenar en un lugar fresco y seco a no más de 25°C.

Mayor información en www.ispch.cl

No administrar durante el embarazo

Registro I.S.P. N° F-

Elaborado por
Jubilant Life Sciences Ltd., India.
Importado y distribuido por:
Laboratorios Andrómaco S.A.
Av. Quilín 5273, Peñalolen, Santiago.



Bioequivalente

Serie:

Vence:

ROTULADO GRÁFICO
DOSARA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 80 mg

BLISTER ENVASE CLÍNICO:

DOSARA 80 mg
VALSARTÁN
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS

Reg. I.S.P. N° F

Serie:

Vence:

Laboratorios Andrómaco S.A.

Vía oral

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS OFICINA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS SIMILARES
14 ENE. 2015
N° Ref.: RF 577805/14
N° Registro: F-21658/15
Firma Profesional: _____