

GCHC/JJM/npc No Ref.:MA317528/11 MODIFICA A MINTLAB CO. S.A., RESPECTO DEL PRODUCTO FARMACÉUTICO DOCIVIN SUSPENSIÓN PARA GOTAS ORALES 10 mg/mL, REGISTRO SANITARIO Nº F-14280/09

RESOLUCIÓN EXENTA RW Nº 10697/12

Santiago, 6 de junio de 2012

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Mintlab Co. S.A., por la que solicita modificación de fórmula para el producto farmacéutico DOCIVIN SUSPENSIÓN PARA GOTAS ORALES 10 mg/mL, registro sanitario N°F-14280/09; el Informe Técnico N° 1359, emitido por la Unidad de Metodologías Analíticas; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94º y 102º del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 1876 de 1995 del Ministerio de Salud y los artículos 59º letra b) y 61º letra b), del D.F.L. Nº 1 de 2005, y las facultades delegadas por la Resolución Exenta 334 del 25 de febrero de 2011 y Nº 597 del 30 de marzo de 2011, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

RESOLUCIÓN

1.- AUTORÍZASE la fórmula que a continuación se indica para el producto farmacéutico **DOCIVIN SUSPENSIÓN PARA GOTAS ORALES 10 mg/mL**, registro sanitario N°F-14280/09, concedido a Mintlab Co. S.A.

Cada 100 mL de suspensión para gotas orales contiene:

Domperidona		1,000 g
Celulosa microcristalina y carboximetilcelulosa		1,200 g
Goma xantano		0,180 g
Sorbitol solución 70%		15,000 g
Polisorbato 80		0,200 g
Metilparabeno		0,200 g
Propilparabeno		0,050 g
Sucralosa		0,100 g
Esencia de platano, liquida		0,175 g
Agua purificada	c.s.p	100 mL

<u>Período de eficacia</u>: 24 Meses, almacenado a no más de 25 °C, en estuche de cartulina impreso o caja de carton más etiqueta impresa, debidamente sellado, que contiene frasco de PEBD, impreso o etiquetado, con tapa de PP o frasco de vidrio ámbar etiquetado o impreso con tapa de PP y gotario de polietileno, más folleto de informacion al paciente.

2.- Las especificaciones del producto terminado deberán conformar al anexo

timbrado adjunto.

PASTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

ANÓTESE Y COMUNIQUESE

DRA. Q.F. HELEN ROSENBLUTH LÓPEZ
JEFA SUBDEPARTAMENTO REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS
AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

DISTRIBUCIÓN: INTERESADO UNIDAD DE PROCESOS GESTIÓN DE TRÁMITES

> Transcrito Fielmente Ministro de Fe

Av. Marathon 1000, Ñuñoa, Santiago Casilla 48 Correo 21 - Codigo Postal 7780050 Mesa Central: (56-2) 5755 101 Informaciones: (56-2) 5755 201 www.ispch.cl/





Docivin Suspensión para gotas orales 10 mg / mL

<u>Especificaciones Producto Terminado</u> (Metodología Analítica VMA – 1.0 – 741132 - 01 – PT)

Ensayos

Especificaciones

☐ Forma Farmacéutica: Suspensión

Descripción: Suspensión homogénea, de color blanco a blanco crema. Olor y sabor a plátano dulce con un leve

dejo amargo. Libre de partículas extrañas visibles

en suspensión.

<u>pH</u>: $6,30 \pm 1,00$ <u>Límites</u>: 5,30 - 7,30

Peso Específico: $1,045 \pm 0,055$ Límites 0,990 - 1,100

<u>Contenido Promedio:</u> No menos de lo declarado en el envase.

<u>Identidad Domperidona</u> (RRLC): Positiva

<u>Valoración Domperidona (RRLC)</u>: 10 mg / mL

<u>Límites</u>: 9,0 – 11,0 mg / mL; correspondiente a un 90,0 –

110,0 % de lo declarado.

□ Control Microbiológico:

Límites:

 Recuento total de microorganismos Aerobios:

 Recuento de Hongos Levaduras:

• Escherichia coli:

Salmonella:

No más que 100 u.f.c. / mL

No más que 10 u.f.c. / mL

Ausencia / mL Ausencia / mL

□ Envases:

Envase Primario

Frasco gotario de Polietileno de baja densidad impreso o etiquetado, con tapa de polipropileno, o frasco de vidrio ámbar etiquetado o impreso, con tapa de polipropileno y gotario de polipropileno.

polietileno.

Envase Secundario

Estuche de cartulina impreso o caja de cartón más etiqueta impresa.

