

Santiago, 2019

**Señores
Presente**

Ref.: Carta producto Referente

Estimados Señores,

Por medio de la presente informamos a ustedes que Novartis Chile S.A declara tener los registros de productos referentes:

- Tareg Comprimidos Recubiertos 80 mg. Reg. ISP N° F-77/17
- Tareg Comprimidos Recubiertos 160 mg. Reg. ISP N° F-78/17
- Tareg Comprimidos Recubiertos 320 mg. Reg. ISP N° F-14.205/14

Cuyo principio activo es Valsartán.

Adjuntamos Certificados de producto referente emitido por ISP para los registros señalados arriba.

Sin otro particular, se despide atentamente

NOVARTIS CHILE S.A.



Bernardita Garin Hoyng
Directora Técnica