

MINISTERIO DE SALUD INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

9229 * 27.11.2000

B11-A/Ref.: 6304/00

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Novartis Chile S.A., por la que solicita registro TAREG-D COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 160/12,5, para los efectos de su importación y venta en el país, el que será fabricado, procedente y en uso de licencia de Novartis Pharma convenio notarial de fabricación suscrito entre las partes; el acuerdo de la Octava Sesión del Grupo de Trabajo para Evaluación de Productos Farmacéuticos Nuevos de fecha 07 de Septiembre del 2000; el Informe Técnico respectivo; y

TENIENDO PRESENTE: Las disposiciones de los artículos 94° y 102° del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, aprobados por el decreto supremo Nº 1876 de 1995, del Ministerio de Salud y los artículos 37 letra b) y 39 letra b) del decreto ley Nº 2763 de 1979, dicto la siguiente:

RESOLUCION

- 1.- INSCRIBASE en el Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos bajo el Nº F-7190/00, el producto farmacéutico TAREG-D COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 160/12,5, a nombre de Novartis Chile S.A., para los efectos de su importación y venta en el país, fabricado, procedente y en uso de licencia de Novartis Pharma A.G., Basilea, Suiza, en las condiciones que se indican:
- a) Este producto será importado como producto terminado envasado por la Droguería de propiedad de Novartis Chile S.A., ubicada en Francisco Meneses 1980, Santiago, quien efectuará la distribución y venta como propietaria del registro sanitario.
- b) La fórmula aprobada corresponde a la siguiente composición y en la forma que se señala:

Cada comprimido recubierto contiene:

Núcleo:

Valsartán Hidroclorotiazida Dióxido de silicio coloidal Celulosa microcristalina Estearato de magnesio Crospovidona



MINISTERIO DE SALUD INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

Recubrimiento:

Hipromelosa Oxido de hierro, rojo Macrogol Talco Dióxido de titanio

- c) Período de eficacia: 36 meses, almacenado a no más de 25°C.
- d) Presentación: Estuche de cartulina impreso, que contiene 7, 14, 21 ó 28 comprimidos recubiertos en blister termoformado usando láminas de plástico rígido (PVC/PE/PVDC o PA/Al/PVC), reforzado con una lámina de aluminio laqueada termosellable impresa y/o en frasco de HDPE con cierre de seguridad plástico, rotulado, con un deshidratante.

Muestra médica: Estuche de cartulina impreso, que contiene 1, 2 ó 7 comprimidos recubiertos en blister termoformado usando láminas de plástico rígido (PVC/PE/PVDC o PA/Al/PVC), reforzado con una lámina de aluminio laqueada termosellable impresa y/o en frasco de HDPE con cierre de seguridad plástico, rotulado, con un deshidratante.

- e) Condición de venta: "BAJO RECETA MEDICA EN ESTABLECIMIENTOS A".
- 2.- Los rótulos de los envases, folleto de información al profesional y folleto de información al paciente aprobados, deben corresponder exactamente en su texto y distribución a lo aceptado en el anexo timbrado de la presente Resolución, copia del cual se adjunta a ella para su cumplimiento, sin perjuicio de respetar lo dispuesto en el Art. 49º del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y cumplir lo señalado en la Resolución Genérica Nº 1439/95.
- 3.— La indicación aprobada para este producto es: "Tratamiento de la hipertensión en pacientes cuya tensión arterial no se controla adecuadamente con monoterapia".
 - 4.- El uso del nombre TAREG-D es de exclusiva responsabilidad



MINISTERIO DE SALUD INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

- 5.- Las especificaciones de calidad del producto terminado deberán conformar al anexo timbrado adjunto y cualquier modificación deberá comunicarse oportunamente a este Instituto.
- 6.- Novartis Chile S.A., se responsabilizará de la calidad del producto que importa, debiendo efectuar las operaciones analíticas correspondientes antes de su venta o distribución en el Laboratorio Externo de Control de Calidad de propiedad de MLE Control de Calidad Ltda., según convenio notarial de prestación de servicios.
- 7.- Novartis Chile S.A. deberá comunicar a este Instituto la comercialización de la primera partida o serie que se importe, de acuerdo a las disposiciones de la presente Resolución, adjuntando una muestra en su envase definitivo.

ANOTESE Y COMUNIQUESE

SISTERIO DE SA

DIRECTOR

DR. L GONZALO NAVARRETE MUÑOZ

DIRECTOR

TTUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

DISTRIBUCION:

Novartis Chile S.A.

- Dirección I.S.P.

- Sub-Depto. Registro

- Archivo.

Transcrito Fielmente Ministro Fe.

Ministro de Fé

CERTIFICO QUE ESTA FOTOCOP A COPIA DE DEL DOCUMENTO ORIGINAL QUE UNSTA DE VISTA HOLA CORITAS QUE HE TENIDO A LA VISTA PAR Y QUE EN ESTE ACTO DEVUELVO PAR Y QUE EN ESTE ACTO DEVUELVO

AL INILHESADO. 1 1 DIC. 200