

AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS SUBDEPARTAMENTO DE BIOFARMACIA Y BIOEQUIVALENCIA

B PMR / JCHA / JCL / AGN 1358/15

RESOLUCION EXENTA N°			/	
SANTIAGO,	4494	19.11	.2015	

VISTOS ESTOS ANTECEDENTES: Las presentaciones realizadas por LABORATORIOS RECALCINE S.A., de fecha 10 de febrero de 2015, por la que solicita aprobación de resultados de estudio para demostrar equivalencia terapéutica del producto farmacéutico BIOPSOL COMPRIMIDOS 0,25 mg (PRAMIPEXOL DICLORHIDRATO MONOHIDRATO), registro sanitario N° F-15028 perteneciente a Laboratorios Recalcine S.A.; el informe técnico IVPP N°431-2015, de fecha 22 de octubre de 2015 y el informe técnico ITEC N°258-2015, de fecha 07 de septiembre de 2015, ambos del Subdepartamento de Biofarmacia y Bioequivalencia; y

TENIENDO PRESENTE: lo dispuesto en el artículo 96º del Código Sanitario; el Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos de Uso Humano, aprobado por el Decreto Supremo Nº 3 de 2010, del Ministerio de Salud; los Decretos Exentos N°27 y N°500 de 2012, del Ministerio de Salud; la guía técnica G-BIOF 01 oficializada mediante Resolución Exenta N° 4886 de 2008, del Instituto de Salud Pública; en uso de las facultades que me confieren los artículos 59º letra b) y 61º letra b) del Decreto con Fuerza de Ley Nº 1º, de 2005 y las facultades delegadas por la Resolución Exenta N° 292 de 12 de febrero de 2014, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

RESOLUCIÓN

- 1.- APRUÉBASE los resultados del estudio de bioequivalencia del producto farmacéutico BIOPSOL COMPRIMIDOS 0,25 mg (PRAMIPEXOL DICLORHIDRATO MONOHIDRATO), registro sanitario Nº F-15028, concedido a Laboratorios Recalcine S.A.
- **2.- DÉJASE CONSTANCIA** que los resultados aprobados son válidos sólo para la fórmula autorizada en la resolución exenta RW N°18481 de fecha 20 de octubre de 2015, fabricada por Laboratorios Recalcine S.A. ubicado en av. Av. Carrascal 5670, Quinta Normal, Santiago, Chile.
- 3.- OTÓRGASE la condición de equivalente terapéutico.

Av. Marathon 1.000, Ñuñoa, Santiago Casilia 48, Correo 21 - Código Postal 7780050 Mesa Central: (56 2) 2575 51 01 Informaciones: (56 2) 2575 52 01 www.ispch.cl



- **4.- DÉJESE ESTABLECIDO** un plazo de tres meses, contados desde la fecha de la presente resolución, para reemplazar la rotulación del producto en la forma que se indica en el artículo 87°, incisos segundo al quinto del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos de Uso Humano, de acuerdo a lo dispuesto en el artículo tercero del Decreto Supremo N° 13 del 2 de abril de 2012 del Ministerio de Salud. Si el titular desea tomar una medida transitoria, como la implementación de un isologo adhesivo, deberá enviar una muestra del envase secundario al Subdepartamento de Biofarmacia y Bioequivalencia.
- **5.- ESTABLÉCESE** que el proceso de fabricación quedará sujeto a la fiscalización de la mantención del estatus validado otorgado en la presente resolución.
- 6.- CANCÉLASE la autorización del fabricante Laboratorios Lafi Ltda.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS SUBDER JUMERIO DE BOSHBRIGA E DOCUMENTAN DE TOA TOUR A

Q.F. ALEXIS ACEITUNO ÁLVAREZ, Ph.D.

JEFE SUBDEPARTAMENTO BIOFARMACIA Y BIOEQUIVALENCIA DEPARTAMENTO AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

DISTRIBUCIÓN:

- Interesado /

- UCD

TRANSCRITO FIELMENTE