

BIOPSOL
SOLUCIONES

Indicaciones:
Preparación:
Contraindicaciones:
Efectos secundarios:
Interacciones:
Precauciones:
Condiciones de almacenamiento:
Fecha de caducidad:
Fecha de elaboración:
Lugar de elaboración:
Distribuidor:
Contacto:

Bolivia Reg. Sanit. N° 11-35694/13
Importado y distribuido en Bolivia por
Pharmachol Boliviana S.A., Calle 9 oeste N°15
Esquel, Santa Cruz - Bolivia.
Almacenar a no más de 30°C.
Mantener fuera del alcance de los niños.
Verificar fecha de vencimiento.
Ver folleto adjunto.
Dr. Tc. QF. Julio Jiménez.
® Marca Registrada
Resolución es parte de las empresas del grupo Abbott.



7 800026 016329

Lote N°:

Vence:

F 180911
06 2021



E-180310-02-51



BIOPSOL®

1 mg PARAPETOL COMPARTIVO PARAL

COMPRIMIDOS

VIA ORAL

Chile: Reg. I.S.P. N° F-15029

Perú: R.S. N° EE-00100

Fab. por Lab. Recalcine S.A.

Santiago - Chile



BIOPSOL®

1 mg PARAPETOL COMPARTIVO PARAL

COMPRIMIDOS

VIA ORAL

Chile: Reg. I.S.P. N° F-15029

Perú: R.S. N° EE-00100

Fab. por Lab. Recalcine S.A.

Santiago - Chile



BIOPSOL®

1 mg PARAPETOL COMPARTIVO PARAL

COMPRIMIDOS

VIA ORAL

Chile: Reg. I.S.P. N° F-15029

Perú: R.S. N° EE-00100

Fab. por Lab. Recalcine S.A.

Santiago - Chile





BIOPSOL®

1 mg PRAMIPEXOL DICLORHIDRATO MONOHIDRATO

FÓRMULA:

Cada comprimido contiene:

Pramipexol diclorhidrato monohidrato

1 mg

Excipientes: manitol, colorante D y C amarillo N° 10 laca
aluminica, colorante FD y C azul N° 1 laca aluminica, talco,
estearato de magnesio, almidon de maiz.

Via de administración: Oral.

Fabricado por **Laboratorios Recalcine S.A.**, Av. Carrascal
5670, Quinta Normal, Santiago - Chile.

Chile: Registro I.S.P. N° F-15029

Distribuido por **Laboratorios Recalcine S.A.**,

Av. Carrascal 5670, Quinta Normal, Santiago - Chile.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Almacenar a no más de 30°C.

Mayor información en www.ispch.cl

Bolivia: Reg. Sanit. N° II-35694/13
Importado y distribuido en Bolivia por
Pharmatech Boliviana S.A., Calle 9 oeste N°15
Equipetrol, Santa Cruz - Bolivia.

Almacenar a no más de 30°C.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Venta bajo receta médica.

Ver folleto adjunto.

Dir. Téc.: Q.F. Julio Jiménez.

® Marca Registrada

Recalcine es parte de las empresas del grupo Abbott.

