



AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS SUBDEPARTAMENTO DE BIOFARMACIA Y BIOEQUIVALENCIA

AAA / PMR

1589/13

RECTIFICA RESOLUCIÓN			
RESOLUCIÓN EXENTA Nº			
SANTIAGO,	23.07.2013	002327	

VISTOS:

- La resolución N°2055 de fecha 27 de junio de 2013, mediante la cual se otorgó la condición de equivalente terapéutico al producto Atorvastatina comprimidos recubiertos 10 mg, registro sanitario N° F-18459,
- Los informes técnicos del Subdepartamento de Biofarmacia y Bioequivalencia, ITEC 69-13 y IVPP 87-13;

TENIENDO PRESENTE:

- El decreto exento N° 27/12 del Ministerio de Salud, que aprueba la Norma Técnica N° 131 denominada "Norma que define los criterios destinados a establecer la equivalencia terapéutica en productos farmacéuticos en Chile".
- El decreto exento N° 500/12 del Ministerio de Salud, que aprueba la Norma Técnica N° 136 nominada "Norma que determina los principios activos contenidos en productos farmacéuticos que deben demostrar su equivalencia terapéutica y lista de productos farmacéuticos que sirven de referencia de los mismos".
- Las disposiciones del artículo 94 del Código Sanitario, del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el decreto supremo Nº 03 de 2010 del Ministerio de Salud y de los artículos 59 letra b) y 61 letra b), del DFL Nº 1 de 2005,

CONSIDERANDO:

- que para demostrar equivalencia terapéutica del producto farmacéutico Atorvastatina comprimidos recubiertos 10 mg se presentó un estudio de bioequivalencia,
- la necesidad de corregir la resolución N° 2055 del 27 de junio de 2013, señalando correctamente la potencia del producto que demostró equivalencia terapéutica,
- que lo expuesto constituye fundamento suficiente para modificar la resolución N° 2055/13 de este Instituto, por lo que procedo a dictar la siguiente:

Av. Marathon 1.000, Ñuñoa, Santiago Casilla 48 Correo 21 – Código Postal 7780050 Mesa Central: (56-2) 5755 101 Informaciones: (56-2) 5755 201 www.ispch.cl



RESOLUCIÓN

1. RECTIFÍCASE el párrafo primero de los VISTOS de la resolución Nº 2055 del 27 de junio de 2013, en la forma que a continuación se señala:

Donde dice: La presentación realizada por OPKO CHILE S.A. ingresada con fecha 21 de marzo de 2013, para el producto ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg F-18459

Debe decir: La presentación realizada por OPKO CHILE S.A. ingresada con fecha 21 de 2013, para el producto ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 10 mg F-18459

Anótese y comuníquese

ren o

SALUDA

ALUD PUB

F. ELIZABETH ARMSTRONG GONZÁLEZ **JEFA**

AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

DISTRIBUCIÓN:

- Opko Chile S.A.
- Agencia Nacional de Medicamentos
- Subdepartamento Registro y Autorizaciones Sanitarias
- Subdepartamento Laboratorio Nacional de Control
- Subdepartamento de Inspecciones
- Subdepartamento de Biofarmacia y Bioequivalencia
- Gestión de clientes (2)

Ugasi

ANSCRITO FIELMENTE MINISTRO DE FE

Av. Marathon 1.000, Ñuñoa, Santiago Casilla 48 Correo 21 – Código Postal 7780050 Mesa Central: (56-2) 5755 101 Informaciones: (56-2) 5755 201

www.ispch.cl