

FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

Registro	: F-18459/15
Nombre	: ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 10 mg
Referencia de Tramite	: RF210853
Equivalencia Terapéutica o Biosimilar	: EQUIVALENTE TERAPÉUTICO
Titular	: OPKO CHILE S.A.
Estado del Registro	: Vigente
Resolución Inscribase	: 16903
Fecha Inscribase	: 20/12/2010
Ultima Renovación	: 20/12/2015
Fecha Próxima renovación	: 20/12/2020
Régimen	: Importado Terminado
Vía Administración	: ORAL
Condición de Venta	: Receta Médica
Expende tipo establecimiento	: Establecimientos Tipo A Y Asistencial
Indicación	Coadyuvante para la reducción del colesterol total elevado, el colesterol LDL, apolipoproteína b y los triglicéridos en pacientes con hipercolesterolemia primaria, hiperlipidemia combinada (mixta), e hipercolesterolemia familiar heterocigota y homocigota, cuando la respuesta a la dieta y otras medidas no farmacológicas, han sido inadecuadas. Tratamiento a pacientes hipertensos con colesterol total normal o moderadamente elevado (menor a 250 mg /dl) y que tienen asociados al menos otros tres factores de riesgo cardiovascular clásico para: reducir el riesgo de enfermedad coronaria cardíaca fatal e infarto al miocardio no fatal y reducir el riesgo de procedimientos de revascularización y angina pectoris.

Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Venta Público	Estuche de cartulina impreso que contiene 1 a 120 comprimidos recubiertos con blister PVC /Aluminio impreso más Folleto de Información al Paciente.	36 MESES	Almacenado A No Más De 25°C Protegido De La Luz	1 a 120	Comprimidos Recubiertos
Muestra	Estuche de cartulina impreso que contiene 1 a 30 comprimidos recubiertos con blister PVC /Aluminio impreso más Folleto de Información al Paciente.	36 MESES	Almacenado A No Más De 25°C Protegido De La Luz	1 a 30	Comprimidos Recubiertos
Clínico	Estuche de cartulina impreso que contiene 120 a 1000 comprimidos recubiertos con blister PVC /Aluminio impreso mas Folleto de Información al Paciente.	36 MESES	Almacenado A No Más De 25°C Protegido De La Luz	120 a 1000	Comprimidos Recubiertos

Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
DISTRIBUIDOR	AMERICAN LOGISTICS S.A.	
DISTRIBUIDOR	ARAMA NATURAL PRODUCTS DISTRIBUIDORA LTDA.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	CHILELAB SERVICES SPA	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	CHILELAB SERVICES SPA	CHILE

DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA BIOMEDICAL DISTRIBUTION	CHILE
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA DE LABORATORIO EUROMED CHILE S.A.	CHILE
FABRICACIÓN EXTRANJERO TERMINADO	EMIL PHARMACEUTICAL INDUSTRIES PVT LTD.	INDIA
PROCEDENTE	EMIL PHARMACEUTICAL INDUSTRIES PVT LTD.	INDIA
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD CONDECAL LTDA.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DE CHILE (FACULTAD DE QUÍMICA, CENTRO DE SERVICIO EXTE	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIOS DAVIS S.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIOS EUROMED CHILE S.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIOS GARDEN HOUSE FARMACEUTICA S.A.	CHILE
IMPORTADOR	OPKO CHILE S.A.	CHILE

Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
ATORVASTATINA CALCICA TRIHIDRATO, AMORFA.	10,840	mg	Núcleo

 Volver a tabla de registros encontrados

Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000
Ñuñoa, Santiago
Casilla 48 Correo 21
Código Postal 7780050

Mesa Central
(56-2) 5755 101
Informaciones
(56-2) 5755 201

Contacto con OIRS
Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias