



FICHA PRODUCTO

Descripción Producto	
Registro	: F-16147/17
Nombre	: EXFORGE 5/160 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Referencia de Tramite	: RF40125
Equivalencia Terapéutica o Biosimilar	: REFERENTE
Titular	: NOVARTIS CHILE S.A.
Estado del Registro	: Vigente
Resolución Inscribase	: 1064
Fecha Inscribase	: 07/06/2007
Ultima Renovación	: 07/06/2017
Fecha Próxima renovación	: 07/06/2022
Régimen	: Importado Terminado con Reacondicionamiento Local
Vía Administración	: ORAL
Condición de Venta	: Receta Médica
Expende tipo establecimiento	: Establecimientos Tipo A Y Asistencial
Indicación	: Indicado para pacientes cuya presión arterial no se controla adecuadamente con amlodipino o valsartán en monoterapia. Tratamiento para la hipertensión esencial. Puede ser usado en aquellos pacientes cuya presión arterial no esté adecuadamente controlada con monoterapia. También puede ser usado como terapia inicial en aquellos pacientes que probablemente necesiten de varios medicamentos para alcanzar un control adecuado de su presión arterial.

Envases					
Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Envase Clínico	Blister de PVC-PVDC/ Aluminio	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	1 A 100	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Muestra Médica	Blister de PVC-PVDC/ Aluminio	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	1 A 100	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Venta Público	Blister de PVC-PVDC/ Aluminio	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	1 a 100	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Envase Clínico	Blister PA-Al- PVC/ PA-Al- PVC (Alu-Alu)	36 Meses	Almacenado A No Más De 30°C	1 A 100	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Venta Público	Blister PA-Al- PVC/ PA-Al- PVC (Alu-Alu)	36 Meses	Almacenado A No Más De 30°C	1 a 100	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Muestra Médica	Blister PA-Al- PVC/ PA-Al- PVC (Alu-Alu)	36 Meses	Almacenado A No Más De 30°C	1 A 100	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS

Función Empresa		
Función Empresa	Razón Social	País
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	DR. REDDY'S LABORATORIES LTD.	INDIA
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA NOVOFARMA SERVICE S.A.	CHILE
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA PERILOGISTICS LTDA.	CHILE
ACONDICIONAMIENTO EXTRANJERO	KONAPHARMA AG	SUIZA

PROCEDENTE	KONAPHARMA AG	SUIZA
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD M.L.E. LABORATORIOS LTDA.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO MLE LABORATORIOS S.A.	CHILE
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	LEK PHARMACEUTICALS D.D.	ESLOVENIA
FABRICACIÓN NACIONAL TERMINADO	NOVARTIS CHILE S.A.	CHILE
IMPORTADOR	NOVARTIS CHILE S.A.	CHILE
PROCEDENTE	NOVARTIS FARMACÉUTICA S.A.	ESPAÑA
FABRICACIÓN EXTRANJERO TERMINADO	NOVARTIS FARMACÉUTICA S.A.	ESPAÑA
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	NOVARTIS GRIMSBY LTD.	REINO UNIDO
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	NOVARTIS PHARMA A.G.	SUIZA
LICENCIANTE	NOVARTIS PHARMA A.G.	SUIZA
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	NOVARTIS PHARMA SCHWEIZERHALLE A.G.	SUIZA
PROCEDENTE	NOVARTIS PHARMA STEIN AG	SUIZA
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	NOVARTIS RINGASKIDDY LTD.	IRLANDA
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	NOVOFARMA SERVICE S.A	CHILE
FABRICACIÓN NACIONAL TERMINADO	NOVOFARMA SERVICE S.A.	CHILE

Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
Amlodipino besilato	6,940	mg	Núcleo:
Valsartán	160,000	mg	Núcleo:

 [Volver a tabla de registros encontrados](#)

Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000 Ñuñoa, Santiago Casilla 48 Correo 21 Código Postal 7780050	Mesa Central (56-2) 5755 101 Informaciones (56-2) 5755 201	Contacto con OIRS Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias
---	---	---