



**CHAMPIX<sup>®</sup>** 1 mg

Comprimidos Recubiertos

**VARENICLINA**

Presentación de **Continuación**

Contenido: 112 x 1mg  
Comprimidos Recubiertos



**CHAMPIX<sup>®</sup>** 1 mg

Comprimidos Recubiertos

**VARENICLINA**

Presentación de **Continuación**

Contenido: 112 x 1mg  
Comprimidos Recubiertos

Vía de administración: Oral.  
MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Elaborado por:  
R-Pharm Germany GmbH,  
Heinrich-Mack-Str. 35, 89257 Illertissen, Alemania

Conservar entre 15°C y 30°C.  
Cada comprimido recubierto contiene vareniclina  
tartrato (equivalente a 1 mg de vareniclina).  
Excipientes: Celulosa microcristalina, Colorante FD&C  
azul N°2 laca aluminica, Croscarmelosa sódica,  
Dióxido de silicio coloidal, Dióxido de titanio,  
Estearato de magnesio, Fosfato cálcico dibásico anhidro,  
Hipromelosa, Macrogol, Triacetina, c.s.

USO BAJO SUPERVISIÓN MÉDICA

R = Receta Simple

Importado por Pfizer Chile S.A.,  
Av. Cerro El Plomo 5680, Torre 6, Piso 16,  
Las Condes, Santiago, Chile.  
Distribuido por Novofarma Service S.A., Av. Víctor Uribe  
2280, Quilicura, Santiago, Chile.  
Bajo licencia de Pfizer Inc., U.S.A.  
Reg. I.S.P. N° F-15.947  
Mayor información en [www.ispch.cl](http://www.ispch.cl)

Indicaciones y Uso:

Lo que el médico señale.

Advertencias:

Producto de uso delicado que debe ser administrado bajo vigilancia médica.

No se administre durante el embarazo o cuando se sospeche su existencia, ni durante la lactancia.

No exceda la dosis prescrita.

Antes de administrar este producto, leer el prospecto interno.

Contraindicaciones:

Alergia a los componentes de la fórmula.



7 800001 003948



**CHAMPIX<sup>®</sup> 1 mg**

Comprimidos Recubiertos

**VARENICLINA**

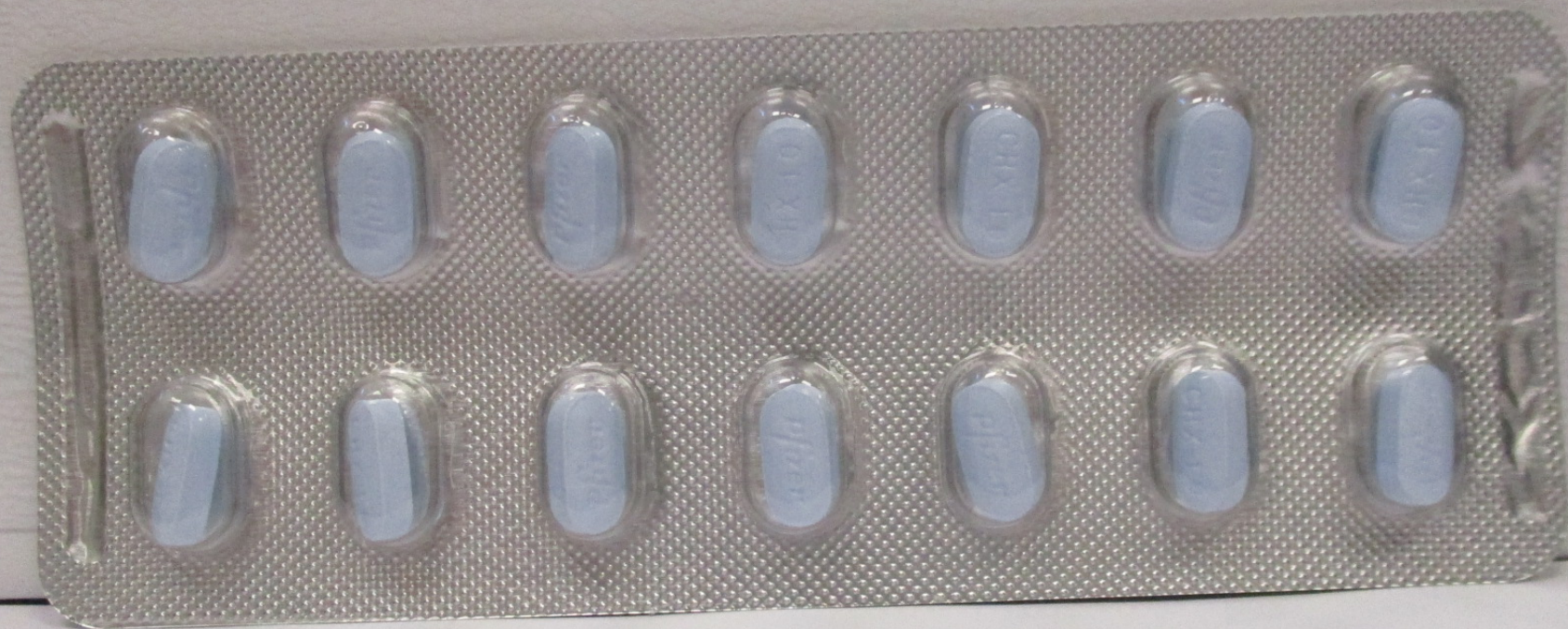
**Contenido: 112 x 1mg**  
Comprimidos Recubiertos

No usar ninguna caja que esté dañada  
o muestre signos de manipulación.

Lot: 0 0 0 1 1 5 9 0

Man: 0 7 . 2 0 1 7

Exp: 0 7 . 2 0 1 9



07.2017

Man:

07.2019

Exp:



**CHAMPIX<sup>®</sup>**

CHX 146-2

**1mg**

VARENICLINA Comprimidos Recubiertos

Reg. I.S.P.N° F-15.947

Vía Oral



Lot:

00011590