## **FICHA PRODUCTO**

Descripción Producto

Registro : N-483/25

Nombre : KALOBA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg

Referencia de Tramite : 13487/09

Equivalencia Terapéutica o

Biosimilar

:

Titular : MEGALABS CHILE S.A.

Estado del Registro : Vigente

Resolución Inscríbase : 1304

Fecha Inscríbase : 00/05/2010

Ultima Renovación : 00/05/2025

Fecha Próxima renovación : 00/05/2030

**Régimen** : Importado a Granel

Vía Administración : Oral

Condición de Venta : Receta Simple

Indicación : Coadyuvante en el alivio de los síntomas del resfrío común

## Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Envase Clínico	Blister de PVC- PVDC/Aluminio impreso, con Estuche de cartulina impreso	48 Meses	Almacenado A No Más De 30°C	10 a 100	COMPRIMIDOS
Muestra Médica	Blister de PVC- PVDC/Aluminio impreso, con Estuche de cartulina impreso	48 Meses	Almacenado A No Más De 30°C	2 a 15	COMPRIMIDOS
Venta Público	Blister de PVC- PVDC/Aluminio impreso, con Estuche de cartulina impreso	48 Meses	Almacenado A No Más De 30°C	10 a 30	COMPRIMIDOS

## Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
LICENCIANTE	DR. WILLMAR SCHWABE GMBH & CO.	ALEMANIA
PROCEDENTE	DR. WILLMAR SCHWABE GMBH & CO.	ALEMANIA
FABRICACIÓN EXTRANJERO A GRANEL	DR. WILLMAR SCHWABE GMBH & CO. KG.	ALEMANIA
ENVASADOR	LABORATORIO ITF - LABOMED FARMACÉUTICA LTDA.	CHILE
ALMACENADOR NACIONAL	LABORATORIOS GARDEN HOUSE FARMACÉUTICA S.A.	CHILE
DISTRIBUIDOR	LABORATORIOS GARDEN HOUSE FARMACÉUTICA S.A.	CHILE
DISTRIBUIDOR	LETERAGO CHILE S.P.A.	
DISTRIBUIDOR	MEGALABS CHILE S.A.	CHILE
IMPORTADOR	MEGALABS CHILE S.A.	CHILE

## Fórmula (sólo Principios Activos)

Nomb	re PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
	LA DE PELARGONIUM- DDEXTRINA *	111,111	mg	Núcleo

♦ Volver a tabla de registros encontrados

Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000 Ñuñoa, Santiago Contacto con OIRS Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias