

AAA/LHD/pgg Nº Ref.:MA917256/17 MODIFICA A SYNTHON CHILE LTDA., RESPECTO DEL PRODUCTO FARMACÉUTICO LODUX COMPRIMIDOS 100 mg (CLOZAPINA), REGISTRO SANITARIO Nº F-21887/15

RESOLUCIÓN EXENTA RW Nº 10160/18

Santiago, 22 de mayo de 2018

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Synthon Chile Ltda., por la que solicita modificación del período de eficacia para el producto farmacéutico LODUX COMPRIMIDOS 100 mg (CLOZAPINA), registro sanitario NºF-21887/15; el Informe Técnico Nº 1200, emitido por la Unidad de Calidad Farmacéutica; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones del artículo 96º del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 3 de 2010 del Ministerio de Salud; en uso de las facultades que me confieren los artículos 59º letra b) y 61º letra b), del Decreto con Fuerza de Ley Nº 1, de 2005 y las facultades delegadas por la Resolución Exenta Nº 292 de 12 de febrero de 2014 del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

RESOLUCIÓN

1.- AUTORÍZASE para el producto farmacéutico **LODUX COMPRIMIDOS 100 mg (CLOZAPINA)**, registro sanitario Nº F-21887/15, concedido a Synthon Chile Ltda., un Período de eficacia de:

36 meses, almacenado a no más de 25° C; para el producto envasado en blister PVC/PE/PVDC - Aluminio contenido en estuche de cartulina impresa y/o caja de cartón impresa o etiquetada, incluye folleto información al paciente, todo debidamente sellado y rotulado.

- 2.- El nuevo período de eficacia aprobado deberá consignarse claramente en los rótulos del producto, indicando como "Fecha de Vencimiento", el mes y año de expiración de la eficacia del producto, en todas las series o lotes que se fabriquen con posterioridad a la presente resolución.
- 3.- DÉJASE ESTABLECIDO que la información evaluada en la solicitud para la aprobación de esta modificación al registro sanitario, corresponde a la entregada por el solicitante, el cual se hace responsable de la veracidad de los documentos que adjunta, conforme a lo dispuesto en el Art.210° del Código Penal y que la información proporcionada deberá estar a disposición de la Autoridad Sanitaria, para su verificación, cuando ésta lo requiera.

4.- DÉJASE ESTABLECIDO que el titular del registro tendrá un plazo de 6 meses a contar de la fecha de la presente resolución para actualizar la información en los anexos del registro que así lo requieran, sin necesidad de solicitar expresamente esta modificación al Instituto.

FA SUBDEPTO, REGISTRO AUTORIZACIONES SANTANASTESE Y
AGENCIA HACIONAL DE MEDICAMENTOS
NISTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

SALUD PI

DE FE

MINISTRO Fielmente

Mihistro de Fe

Q.F. PATRICIA CARMONA SEPÚLVEDA
JEFA SUBDEPARTAMENTO REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS
DEPARTAMENTO AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

COMUNIQU

DISTRIBUCIÓN INTERESADO UCD

Av. Marathon 1.000, Ñuñoa, Santiago Casilla 48, Correo 21 - Código Postal 7780050 Mesa Central: (56) 22575 51 01 Informaciones: (56) 22575 52 01

www.ispch.cl