

FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

Registro	: F-18294/15
Nombre	: QUETKARE COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 100 mg
Referencia de Tramite	: RF199557
Equivalencia Terapéutica o Biosimilar	: EQUIVALENTE TERAPÉUTICO
Titular	: DR. REDDY'S LABORATORIES CHILE S.p.A.
Estado del Registro	: Vigente
Resolución Inscribase	: 12212
Fecha Inscribase	: 13/09/2010
Última Renovación	: 14/09/2015
Fecha Próxima renovación	: 14/09/2020
Régimen	: Importado Terminado con Reacondicionamiento Local
Vía Administración	: ORAL
Condición de Venta	: Receta Médica
Expende tipo establecimiento	: Establecimientos Tipo A Y Asistencial
Indicación	: Tratamiento de esquizofrenia, episodios depresivos asociados al trastorno bipolar y episodios maniacos asociados al trastorno bipolar. prevención de recurrencias en tratamiento de mantención de desorden bipolar (episodios maniacos, mixtos, depresivos) en combinación con litio o valproato. Para el tratamiento de: Esquizofrenia Trastorno bipolar incluyendo: o Episodios maniacos asociado con trastorno bipolar o Episodios de depresión mayor en trastorno bipolar. Quetiapina está indicado en la prevencin de la recurrencia del trastorno bipolar en pacientes cuyo episodio maniaco, mixto o depresivo haya respondido al tratamiento con quetiapina.

Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Envase Clínico	Blister de Aluminio de Temple Duro por un lado y película de PVC/PVdC Blanco por el otro.	24 MESES	Almacenado A No Más De 30°C	1 a 500	Comprimidos Recubiertos
Muestra Médica	Blister de Aluminio de Temple Duro por un lado y película de PVC/PVdC Blanco por el otro.	24 MESES	Almacenado A No Más De 30°C	1 a 90	Comprimidos Recubiertos
Venta Público	Blister de Aluminio de Temple Duro por un lado y película de PVC/PVdC Blanco por el otro.	24 MESES	Almacenado A No Más De 30°C	1 a 90	Comprimidos Recubiertos

Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	CHEMIAL TECHNICAL OPERATIONS- UNIT VI	INDIA
IMPORTADOR	COMERCIALIZADORA ALEFFARMA LTDA.	CHILE
FABRICACIÓN EXTRANJERO TERMINADO	DR. REDDY'S LABORATORIES LTD.	INDIA
LICENCIANTE	DR. REDDY'S LABORATORIES LTD.	INDIA
PROCEDENTE	DR. REDDY'S LABORATORIES LTD.	INDIA
IMPORTADOR	DR. REDDYS LABORATORIES CHILE S.P.A.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	INSTITUTO BIOQUÍMICO BETA S.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD M. MOLL & CIA. LTDA.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA	CHILE

DE CHILE (FACULTAD DE QUÍMICA, CENTRO DE SERVICIO EXTE		
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO PHARMA ISA LTDA.	CHILE
DISTRIBUIDOR	LABORATORIO PHARMA ISA LTDA.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIOS DAVIS S.A.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	MLE LABORATORIOS S.A.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	NOVOFARMA SERVICE S.A.	CHILE

Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
QUETIAPINA (FUMARATO)	115,132	mg	Núcleo de comprimido

 Volver a tabla de registros encontrados

Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000
Ñuñoa, Santiago
Casilla 48 Correo 21
Código Postal 7780050

Mesa Central
(56-2) 5755 101
Informaciones
(56-2) 5755 201

Contacto con OIRS
Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias