

## RESOLUCIÓN EXENTA RW Nº 7864/20

Santiago, 1 de abril de 2020

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la solicitud de D. Nancy Araneda Castillo, Responsable Técnico y D. Alberto Martínez Santander, Representante Legal de Laboratorio Chile S.A., ingresada bajo la referencia Nº N1324062, de fecha de 21 de febrero de 2020, mediante la cual solicita la renovación del registro sanitario del producto farmacéutico TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS 100 mg/mL(TRAMADOL CLORHIDRATO); el pago de los derechos arancelarios correspondientes, mediante el comprobante de recaudación Nº 2020022138801010, emitido por Tesorería General de la República; y

#### **CONSIDERANDO:**

**PRIMERO:** Que, mediante la presentación de fecha 21 de febrero de 2020, de D. Nancy Araneda Castillo, Responsable Técnico y D. Alberto Martínez Santander, Representante Legal de Laboratorio Chile S.A., se solicitó la renovación del registro sanitario del producto farmacéutico TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS 100 mg/mL(TRAMADOL CLORHIDRATO), concedido por este Instituto de Salud Pública mediante la resolución exenta Nº 3024, de fecha 19 de mayo de 2000.

**SEGUNDO:** Que, consta el pago de los derechos arancelarios correspondientes, mediante el comprobante de recaudación Nº 2020022138801010, emitido por Tesorería General de la República con fecha 21 de febrero de 2020;

**TENIENDO PRESENTE:** lo dispuesto en el artículo 96º del Código Sanitario, el artículo 12º del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 3 de 2010, del Ministerio de Salud; en uso de las facultades que me confieren los artículos 59º letra b) y 61º letra b) del Decreto con Fuerza de Ley Nº 1º, de 2005 y las facultades delegadas por la Resolución Exenta Nº 56 de 11 de enero de 2019, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

#### RESOLUCIÓN

1. **RENUÉVASE** a nombre de Laboratorio Chile S.A., el registro sanitario del producto farmacéutico que a continuación se indica:

Nombre del Producto	Nº Registro Anterior	Nº Registro Renovado	Fecha de Renovación
TRAMADOL CLORHIDRATO SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS 100 mg/mL(TRAMADOL CLORHIDRATO)	F-3836/15	F-3836/20	19-05-2020

2. La presente resolución sólo consigna la modificación del Nº de Registro Sanitario, manteniendo vigente las menciones aprobadas en el registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.

La presente resolución podrá ser validada en www.ispdocel.ispch.cl con el siguiente identificador Código de Verificación: 9438E9025AB81BA20325853D004AD072

THE PARTY OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PARTY OF



3. La renovación del presente registro sanitario vence el 19 de mayo de 2025, de acuerdo a la fecha de inscripción del registro, para lo cual el titular del registro sanitario deberá solicitar su renovación entre los 90 días previo al vencimiento del registro, señalado en la presente resolución.

**ANÓTESE Y COMUNÍQUESE** 

Agencia
Nacional de
Nacional de
Nacional de
Nacional de
Nacional de
CHILE

Q.F. PATRICIA CARMONA SEPÚLVEDA
JEFA SUBDEPARTAMENTO DE AUTORIZACIONES Y REGISTRO SANITARIO
DEPARTAMENTO AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

a presente resolución podrá ser validada en www.ispdocel.ispch.cl con el siguiente identificador: Código de Verificación: 9438E9025AB81BA20325853D004AD072



## RESOLUCIÓN EXENTA RW Nº 9512/15

Santiago, 11 de junio de 2015

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la solicitud de D. Nancy Araneda Castillo, Responsable Técnico y D. Hernan Emilio Pfeifer Frenz, Representante Legal de Laboratorio Chile S.A., ingresada bajo la referencia Nº N651287, de fecha de 10 de abril de 2015, mediante la cual solicita la renovación del registro sanitario del producto farmacéutico TIMAROL SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS 100 mg/mL (TRAMADOL); el pago de los derechos arancelarios correspondientes, mediante el comprobante de recaudación Nº 1288960, emitido por Instituto de Salud Pública; y

#### **CONSIDERANDO:**

**PRIMERO:** Que, mediante la presentación de fecha 10 de abril de 2015, de D. Nancy Araneda Castillo, Responsable Técnico y D. Hernan Emilio Pfeifer Frenz, Representante Legal de Laboratorio Chile S.A., se solicitó la renovación del registro sanitario del producto farmacéutico TIMAROL SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS 100 mg/mL (TRAMADOL), concedido por este Instituto de Salud Pública mediante la resolución exenta Nº 3024, de fecha 19 de mayo de 2000.

**SEGUNDO:** Que, consta el pago de los derechos arancelarios correspondientes, mediante el comprobante de recaudación Nº 1288960, emitido por Instituto de Salud Pública con fecha 10 de abril de 2015;

**TENIENDO PRESENTE:** lo dispuesto en el artículo 96º del Código Sanitario, el artículo 12º del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 3 de 2010, del Ministerio de Salud; en uso de las facultades que me confieren los artículos 59º letra b) y 61º letra b) del Decreto con Fuerza de Ley Nº 1º, de 2005 y las facultades delegadas por la Resolución Exenta Nº 292 de 12 de febrero de 2014, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

### RESOLUCIÓN

1. **RENUÉVASE** a nombre de Laboratorio Chile S.A., el registro sanitario del producto farmacéutico que a continuación se indica:

Nombre del Producto	Nº Registro Anterior	Nº Registro Renovado	Fecha de Renovación
TIMAROL SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS 100	F-3836/10	F-3836/15	19-05-2015
mg/mL (TRAMADOL)			

2. La presente resolución sólo consigna la modificación del Nº de Registro Sanitario, manteniendo vigente las menciones aprobadas en el registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.

La presente resolución podrá ser validada en www.spdocel spch cl con el siguiente identificador Código de Venficación 02B0D75A3496053203257E6100570EFD



3. La renovación del presente registro sanitario vence el 19 de mayo de 2020, de acuerdo a la fecha de inscripción del registro, para lo cual el titular del registro sanitario deberá solicitar su renovación entre los 90 días previo al vencimiento del registro, señalado en la presente resolución.

## **ANÓTESE Y COMUNÍQUESE**



DRA. Q.F. HELEN ROSENBLUTH LÓPEZ
JEFA (S) DEPARTAMENTO REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS
AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

La presente resolución podrá ser validada en www ispdocel.ispch cl con el siguiente identificador Código de Verificación 02BDD75A3496053203257E6100670EFD









Nº Ref.:N191426/10 VEY/spp

## Resolución RW N° 6268/10

Santiago, 4 de mayo de 2010

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Laboratorio Chile S.A., por la que solicita la renovación del registro sanitario F-3836/05, para el producto farmacéutico TIMAROL SOLUCION ORAL PARA GOTAS 100 MG/ML;

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94° y 102° del Código Sanitario, el artículo 12° del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 1876 de 1995, del Ministerio de Salud, los artículos 59° letra b) y 61° letra b), del D.F.L. Nº 1 de 2005 y las facultades delegadas por Resolución Nº 2291 de fecha 27 de octubre de 2009, dicto la siguiente:

# RESOLUCIÓN

1. RENUEVASE a nombre de **Laboratorio Chile S.A.**, el registro sanitario del producto farmacéutico que a continuación se indica, a partir de la "Fecha de Renovación" señalada:

Nombre del Producto	Nº Registro	Nº Registro	Fecha de
	Anterior	Renovado	Renovación
TIMAROL SOLUCION ORAL PARA GOTAS 100 MG/ML	F-3836/05	F-3836/10	19-05-2010

- 2. La presente resolución sólo autoriza la modificación del año en el Nº de Registro, manteniendo vigente las menciones aprobadas con anterioridad, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.
- 3. El Nº de Registro anterior **F-3836/05** podrá ser usado en la rotulación del producto, por un periodo máximo de seis meses, a contar de la fecha de renovación señalada.

DR. OF. EDUARDO JOHNSON ROJAS

JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

DISTRIBUCIÓN
INTERESADO
UNIDAD DE PROCESOS
GESTIÓN DE TRÁMITES

OF TRANSPICO DE FE

MINISTRO
DE FE

OF MINISTRO
DE FE







DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL ABH/abh/22.12.05

> 30.12.2005-011993 SANTIAGO.

VISTO, ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de LABORATORIO CHILE S.A., por la que solicita renovación de registro sanitario, para los productos farmacéuticos que en la parte resolutiva se señalan; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94º y 102º del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el decreto supremo Nº 1876 de 1995 del Ministerio de Salud y los artículos 37º letra b) y 39º letra b) del decreto ley Nº 2763 de 1979. dicto la siguiente:

# RESOLUCIÓN

1. RENUÉVESE, a nombre de LABORATORIO CHILE S.A., el registro sanitario de los productos farmacéuticos que a continuación se indican, a partir de la "Fecha de Renovación" señalada para cada producto:

Nombre del Producto	N° Registro Anterior	N° Registro Renovado	Fecha de Renovación
TONOTENSIL D COMPRIMIDOS	F-3589/00	F-3589/05	16/05/05
DERMABEL GEL DÉRMICO 1%	F-3606/00	F-3606/05	16/05/05
TIMAROL SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS 100 MG/ML	F-3836/00	F-3836/05	19/05/05
HYFLEX COMPRIMIDOS 7,5 MG	F-3842/00	F-3842/05	19/05/05
HYFLEX COMPRIMIDOS. 15 MG	F-3843/00	F-3843/05	19/05/05
SIMVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 MG	F-3844/00	F-3844/05	19/05/05

- 2. La presente resolución sólo consigna la modificación del año en el Nº de Registro, manteniendo vigente las menciones aprobadas en el registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente
- 3. El Nº de Registro anterior, podrá ser usado en la rotulación de los productos, por un periodo máximo de seis meses, a contar de la fecha de la presente resolución.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

DRA. OF ANDA PALACIOS ALLENDES JEFA DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

DISTRIBUCION

- Interesado

- Oficina de Partes

- Unidad de Procesos

- UCIREN

- Archivo (6) Ref 11669/05 ABH/abh/22 12 05

o Fielmente DE FE ro de Fe

Pág. 1 de 1.

Av. Marathon 1.000 - Ñuñoa - Casilla 48 - Santiago - Teléfono: 350 74 77 - Código Postal: 7780050 - www.ispch.cl