

FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

Registro	: F-18651/21
Nombre	: NARTAN COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 2,5 mg
Referencia de Tramite	: RF221026
Equivalencia Terapéutica o Biosimilar	: EQUIVALENTE TERAPÉUTICO
Titular	: LABORATORIO CHILE S.A.
Estado del Registro	: Vigente
Resolución Inscribase	: 7088
Fecha Inscribase	: 23/05/2011
Última Renovación	: 23/05/2021
Fecha Próxima renovación	: 23/05/2026
Régimen	: Fabricación Nacional
Vía Administración	: ORAL
Condición de Venta	: Receta Médica
Expende tipo establecimiento	: Establecimientos Tipo A Y Asistencial
Indicación	: Tratamiento agudo de los ataques de migraña, con o sin aura.

Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Clínico	BLISTER DE LAMINA DE ALUMINIO + PVC Y LAMINA DE PVC + PVDC INCOLORO.	24 Meses	Almacenado A No Más De 30°C	10 a 250	Comprimidos Recubiertos
Muestra	BLISTER DE LAMINA DE ALUMINIO + PVC Y LAMINA DE PVC + PVDC INCOLORO.	24 Meses	Almacenado A No Más De 30°C	1 a 10	Comprimidos Recubiertos
Venta Público	BLISTER DE LAMINA DE ALUMINIO + PVC Y LAMINA DE PVC + PVDC INCOLORO.	24 Meses	Almacenado A No Más De 30°C	1 a 30	Comprimidos Recubiertos

Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
DISTRIBUIDOR	DROGUERIA DE LABORATORIO CHILE S.A.	
FABRICACIÓN NACIONAL TERMINADO	LABORATORIO CHILE S.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO CHILE S.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	MLE CONTROL DE CALIDAD LTDA.	CHILE

Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
NARATRIPTAN (CLORHIDRATO)	2,78	mg	NUCLEO

 Volver a tabla de registros encontrados

Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000 Ñuñoa, Santiago Casilla 48 Correo 21 Código Postal 7780050	Mesa Central (56-2) 5755 101 Informaciones (56-2) 5755 201	Contacto con OIRS <u>Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias</u>
---	---	--