

FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

Registro	: F-12844/23
Nombre	: TREX FORTE POLVO PARA SUSPENSIÓN ORAL 400 mg/5 mL, CON SOLVENTE
Referencia de Tramite	:
Equivalencia Terapéutica o Biosimilar	:
Titular	: EUROLAB LTDA.
Estado del Registro	: Vigente
Resolución Inscribase	: 3545
Fecha Inscribase	: 26/05/2003
Ultima Renovación	: 26/05/2023
Fecha Próxima renovación	: 26/05/2028
Régimen	: Fabricación Nacional
Vía Administración	: ORAL
Condición de Venta	: Receta Simple
Expende tipo establecimiento	: Establecimientos Tipo A
Indicación	: Tratamiento de infecciones del tracto respiratorio bajo y superior, del tracto urinario, piel y tejidos blandos causado por microorganismos sensibles, demostrado por antibiograma.

Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Muestra Médica	FRASCO DE VIDRIO O POLIETILENTERFTALATO O POLIETILENO, ETIQUETADOS, CON TAPA PILFER PROOF, UNO CORRESPONDE AL POLVO Y EL OTRO AL SOLVENTE, TAPON Y JERINGA DOSIFICADORA ALTERNATIVAMENTE CON CANASTILLO	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	10 - 15 - 20 Y 30	mL
Venta Público	FRASCO DE VIDRIO O POLIETILENTERFTALATO O POLIETILENO, ETIQUETADOS, CON TAPA PILFER PROOF, UNO CORRESPONDE AL POLVO Y EL OTRO AL SOLVENTE, TAPON Y JERINGA DOSIFICADORA ALTERNATIVAMENTE CON CANASTILLO	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	10 - 15 - 20 Y 30	mL
Envase Clínico	FRASCO DE VIDRIO O POLIETILENTERFTALATO O POLIETILENO, ETIQUETADOS, CON TAPA PILFER PROOF, UNO CORRESPONDE AL POLVO Y EL OTRO AL SOLVENTE, TAPON Y JERINGA DOSIFICADORA, EL VOLUMEN DE LA SUSPENSION RECONSTITUIDA SERA DE 10 - 15 - 20 - 30 mL , ALTERNATIVAMENTE LOS FRASCOS ESTAN CONTENIDOS EN CANASTILLO	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	25-50-100-500,	FRASCOS

Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIOS SAVAL S.A.	CHILE
DISTRIBUIDOR	LABORATORIOS SAVAL S.A.	CHILE
ENVASADOR	LABORATORIOS SAVAL S.A.	CHILE
FABRICACIÓN NACIONAL TERMINADO	LABORATORIOS SAVAL S.A.	CHILE

Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
AZITROMICINA DIHIDRATO	13,0544	g*	Cada 100g de Polvo contiene:

 [Volver a tabla de registros encontrados](#)

Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000 Ñuñoa, Santiago Casilla 48 Correo 21 Código Postal 7780050	Mesa Central (56-2) 5755 101 Informaciones (56-2) 5755 201	Contacto con OIRS <u>Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias</u>
---	---	--