





GOBIERNO DE CHILE MINISTERIO DE SALUD

INSTITUTO DE SALUD PUBLICA B11-C /Ref. 4846/01 18/06/01

4933 * 25. 6. 2001

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: La presentación de **Laboratorio Chile S.A.**, por la que solicita la renovación del registro sanitario **Nº 37.569** para el producto farmacéutico **AUSENTRON**, **Comprimidos Recubiertos de Liberación Prolongada 75 mg**; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94° y 102° del Código Sanitario, los artículos 12° y 2° transitorio del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, aprobados por el decreto supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud, y el artículo 39 letra b) del Decreto Ley N° 2763 de 1979, y las facultades delegadas por Resolución N°01419 del 30 de Noviembre del 2000, dicto la siguiente.



RESOLUCION

- 1. RENUEVASE, a partir del 07 de Abril de 2001, el registro sanitario Nº 37.569 del producto farmacéutico AUSENTRON, Comprimidos Recubiertos de Liberación Prolongada 75 mg, otorgado a Laboratorio Chile S.A.
- 2. En lo sucesivo, el producto quedará inscrito bajo el Nº F-8332/01 en el Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, el cual deberá señalarse en su rotulación.
- 3. La presente resolución sólo autoriza la rectificación del número, pero mantiene vigente las menciones del registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.
- 4. Se autoriza mantener la misma rotulación por un período máximo de seis meses a contar de la fecha de la presente resolución, para agotar stock.

ANOTESE Y COMUNIQUESE

DRA. Q.F. RUTH POEHLMANN H.
JEFE (S) SUBDEPARTAMENTO REGISTRO
INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

DISTRIBUCION:

- Laboratorio Chile S.A.

- Dirección

- Sub-Depto. Registro

Archivo

Minierroranacite Fielmente de re Ministro de Fe

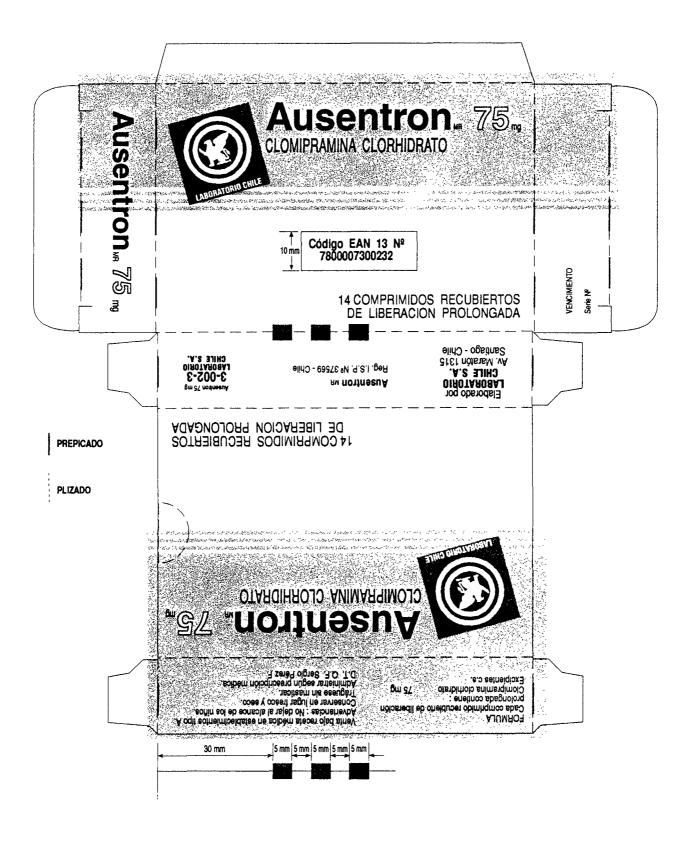


CHILE

DISEÑO MATERIAL DE ENVASE

6784 CODIGO FO Est. Ausentron 75 mg x 14 Comprimidos INSUMO DIMENSIONES 97.5 x 64.5 x 19,5 mm VERSION 2 - 3/4/98 ELABORADO POR : COLOR PANTONE Celeste: 299-C / Gris: 400-C / Negro: P. Black Mauricio Valenzuela ESCALA MATERIAL Cartulina Fontera reverso blanco 280 g/m²barniz acuoso 1:1

EMPAQUE EXTERIOR: Cajas de cartón corrugado debidamente rotuladas y selladas



V° B° Director Técnico	V° B° Exportaciones	V° B° Ingeniería Envases	V° B° Marketing	V° B° Area Diseño
NOMBRE: SERGIO PEREZ FECHA RECIBO 13 1 53	NOMBRE: FECHA RECIBO: / /	NOMBRE: ALFONSO CISNEROS FECHA RECIBO: / /	NOMBRE: FECHA RECIBO://	NOMBRE: LUIS OSSES FECHARECIBO://
FIRMA TO	FIRMA	FIRMA	FIRMA	FIRMA