

TTA/TCM/ras

B11/ Ref.: 31.010/05

SALUD PUB



MODIFICA A LABORATORIO CHILE
S.A. RESPECTO DEL PRODUCTO
FARMACÉUTICO AUSENTRON
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS DE
LIBERACIÓN PROLONGADA 75 mg,
REGISTRO SANITARIO Nº F-8332/01

11.08.2006 * 006322

RESOLUCIÓN EXENTA N°_____

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Laboratorio Chile S.A., por la que solicita **nuevo contenido de envase** para el producto farmacéutico AUSENTRON COMPRIMIDOS RECUBIERTOS DE LIBERACIÓN PROLONGADA 75 mg, registro sanitario Nº F-8332/01; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94 y 102 del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el decreto supremo Nº 1876 de 1995 del Ministerio de Salud y los artículos 37 letra b) y 39 letra b) del decreto ley Nº 2763 de 1979, y las facultades delegadas por la resolución Nº 102 de 1996, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

RESOLUCIÓN

1.- AUTORÍZASE el nuevo contenido de envase para el producto farmacéutico AUSENTRON COMPRIMIDOS RECUBIERTOS DE LIBERACIÓN PROLONGADA 75 mg, registro sanitario N° F-8332/01, concedido a Laboratorio Chile S.A., manteniendo los contenidos de envase anteriormente autorizados.

Venta público: Estuche de cartulina barnizada, impreso, que contiene blister lámina de

aluminio + lámina PVC incoloro, impreso, con 30 comprimidos.

<u>Muestra médica</u>: Estuche de cartulina barnizada, impreso, que contiene blister lámina de aluminio + lámina PVC incoloro, impreso, con 2 comprimidos.

2.- Los rótulos del producto indicado deben corresponder exactamente en su texto y distribución a lo autorizado en el registro sanitario y sólo podrán modificarse en lo referente a la materia que trata la presente resolución.

JEFE/DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL
INSTITUTO DE SALJID PÚBLICA DE CHILE

crito Fielmente

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

DISTRIBUCIÓN:

Unidad de Procesos

- Interesado - C.I.S.P.

- Archivo

WLUD PUB