

MSD

Mariano Sánchez Fontecilla 310, piso
8. Las Condes
Santiago
Chile
T: 56 2 655 8800

www.msdchile.cl



A quien corresponda
P R E S E N T E

Ref. Antecedentes de falla de calidad y retiro de mercado

De mi consideración:

Por medio de la presente, y de acuerdo a lo indicado en las bases de la presente licitación para el producto farmacéutico detallado a continuación:

Nombre del Producto Farmacéutico	Principio (s) Activo (s)	N° Registro ISP
IMPLANON NXT IMPLANTE 68 mg	Etonogestrel	F-18512/21

nos permitimos indicar a usted lo siguiente:

- Nuestra compañía no ha reportado fallas de calidad, ni retiro de producto ante el Instituto de Salud Pública de Chile en los últimos 12 meses.

En espera de una favorable acogida, saluda atentamente,

Daniel Isaac
Astudillo
Mejias_255
2(Signature)

Digitally signed by
Daniel Isaac
Astudillo
Mejias_2552(Signature)
Date: 2021.01.26
16:28:58 -03'00'

Daniel Astudillo
Director Técnico
MSD en Chile
Daniel.astudillo@merck.com