

FICHA PRODUCTO

Descripción Producto	
Registro	: F-27505/23
Nombre	: XUZAL SOLUCIÓN ORAL 2,5 mg/5 mL (LEVOCETIRIZINA DICLORHIDRATO)
Referencia de Tramite	: RF1969655
Equivalencia Terapéutica o Biosimilar	:
Titular	: GLAXOSMITHKLINE CHILE FARMACÉUTICA LTDA.
Estado del Registro	: Vigente
Resolución Inscribase	: 11429
Fecha Inscribase	: 15/05/2023
Ultima Renovación	:
Fecha Próxima renovación	: 15/05/2028
Régimen	: Importado Terminado con Reacondicionamiento Local
Vía Administración	: ORAL
Condición de Venta	: Receta Simple
Indicación	: Rinitis Alérgica Estacional: XUZAL está indicado para el alivio de los síntomas asociados con la rinitis alérgica estacional en adultos y niños de 2 años y más. Rinitis Alérgica Perenne: XUZAL está indicado para el alivio de los síntomas asociados con la rinitis alérgica perenne en adultos y niños desde los 6 meses de edad. Urticaria Idiopática Crónica: XUZAL está indicado para el tratamiento de manifestaciones cutáneas no complicadas relacionadas con la urticaria idiopática crónica en adultos y niños desde los 6 meses

Envases					
Tipo Envase	Descripción Envase	Periodo Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Venta Público	Frasco de vidrio ámbar tipo III, cerrado con tapa de polipropileno blanco, a prueba de niños	36 meses	Almacenado a no más de 30°C	1	FRASCO
Envase Clínico	Frasco de vidrio ámbar tipo III, cerrado con tapa de polipropileno blanco, a prueba de niños,	36 Meses	Almacenado A No Más De 30°C	1 a 1000	FRASCO
Muestra Médica	Frasco de vidrio ámbar tipo III, cerrado con tapa de polipropileno blanco, a prueba de niños,	36 meses	Almacenado a no más de 30°C	1	FRASCO

Función Empresa		
Función Empresa	Razón Social	País
FABRICACIÓN EXTRANJERO TERMINADO	AESICA PHARMACEUTICALS S.R.L	ITALIA
PROCEDENTE	AESICA PHARMACEUTICALS S.R.L	ITALIA
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA INVERSIONES PERILOGISTICS LTDA.	CHILE
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA KUEHNE + NAGEL LTDA. (ENEA PONIENTE/PUDAHUEL)	CHILE
ALMACENADOR NACIONAL	DROGUERÍA KUEHNE + NAGEL LTDA. (ENEA PONIENTE/PUDAHUEL)	CHILE
IMPORTADOR	GLAXOSMITHKLINE CHILE FARMACÉUTICA LTDA.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR KUEHNE + NAGEL LTDA.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR NOVOFARMA SERVICE S.A.	CHILE

CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD LABORATORIOS DAVIS S.A.	CHILE
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	UCB FARCHIM S.A.	SUIZA

Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
LEVOCETIRIZINA DICLORHIDRATO	50,00	mg	

 [Volver a tabla de registros encontrados](#)

Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000
Ñuñoa, Santiago
Casilla 48 Correo 21
Código Postal 7780050

Contacto con OIRS
[Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias](#)