## MINIS PERIO DE SALUD INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE AVDA: MARATHON 1.000 - FONOS, 239 1105 CASILLA 48 - DIREC, TELEG, "BACTECHILE" SANTIAGO

29.NOV.94\* 16111

SSO/ASC/MSRT/mrm/16/11/94 Ref.: 5518/94

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación del Químico Farmacéutico, Director Técnico, y en representación de la firma Mintlab Co. S.A. por la que solicita registro del producto farmacéutico: KETOPROFENO 50 mg CAPSULAS, para los efectos de su fabricación y venta en el país; el Informe Técnico respectivo; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones del Código Sanitario, Decreto con Fuerza de Ley Nº 725 de 1968; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos y del Reglamento de Farmacias, Droguerías, Almacenes Farmacéuticos y Botiquines Autorizados, aprobados por los Decretos Supremos Nºs 435 de 1981 de 1984, respectivamente, ambos del Ministerio de Salud; y en uso de las facultades que me confieren la letra b) del Art. 39º del Decreto Ley Nº 2763, de 1979, el Decreto Supremo Nº 79 de 1980 del Ministerio de Salud y la Resolución Nº 027 de 1980 del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

## RESOLUCION;

- 1.-INSCRIBASE en el Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos bajo el Nº37363 el producto farmacéutico KETOPROFENO 50 mg CAPSULAS a nombre de la firma Mintlab Co. S.A., para los efectos de su fabricación y venta en el país; en las condiciones que se indican:
- a) Este producto será fabricado como producto terminado, y envasado por el Laboratorio de Producción de propiedad de la firma Mintlab Co. S.A., ubicado en calle Nueva Andrés Bello 1960 de Santiago, quién efectuará la distribución y venta, como propietaria del registro Sanitario.
- b) La fórmula aprobada corresponde a la siguiente composición y en la forma que se señala:

Cada cápsula contiene		
Ketoprofeno	50	mg
Almidón de maiz	39	mg
Lactosa monohidrato	65	ng
Glicolato de sodio y almidón	10	mg
Lauril sulfato de sodio	3	mg
Talco	20	mg
Dióxido de silicio coloidal	3	me

## Composición de la capsula:

Tapa: Azul cielo opaco: colorante: FD&C Azul Nº1

FD&C Amarillo Nº6 FD&C Rojo Nº40 y Dióxido titanio

Cuerpo: Blanco opaco: Dióxido de titanio

Período de eficacia; 36 meses

Presentación: blister pack rotulado incluido en estuche de

cartulina impreso con 6-10-15-20 ó 30

cápsulas.

<u>Muestra Médica:</u> Blister pack rotulado incluído en estuche de

cartulina impreso con 6-10-15-20 ó 30

cápsulas.

Envase clinico: Blister pack rotulado incluído en caja de

cartón con 100-250-500 o 1000 cápsulas.

Condición de venta: "BAJO RECETA MEDICA EN ESTABLECIMIENTOS TIPO A".

2.~Los rótulos de los envases, folletos para información médica aprobados deben corresponder exáctamente en su texto y distribución a lo aceptado en el anexo timbrado de la presente Resolución, copia del cual se adjunta a ella para su cumplimiento. sin perjuicio de respetar lo dispuesto en el Art. 46 del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos y cumplir lo señalado en la resolución Genérica Nº8447/85.

3.-Las especificaciones de calidad del producto terminado deberán conformar al anexo timbrado adjunto y cualquier modificación deberá comunicarse oportunamente a este Instituto.

4.-El Laboratorio Mintlab Co. S.A. deberá comunicar a este Instituto la comercialización de la primera partida o serie que se fabrique, de acuerdo a las disposiciones de la presente Resolución, adjunta do una muestra en su envase definitivo.

ANOTESE

٧

DR.Q.E. CARLOS ALVAREZ MAC-LEAN JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

Comunt quebe

DISTRIBUCION:

- Mintlab Co. S.A.

-Subdepto. A.R.I.

-Subdepto. Q.A.

-Archivo

Transcrito Fielmente

Ministro de 1e |

Ministro

WASAN DE PARTER

1