



FICHA TÉCNICA PRODUCTO SANITARIO

PYRIPED FORTE SUSPENSIÓN ORAL 200 mg/5 mL

Código: 745957

Versión: 01

Página 1 de 2

<i>N° Registro</i>	<i>Chile</i>	<i>Ecuador</i>	<i>Paraguay</i>
	F-13104	7317-MEE-0622	25980-01-EF
<i>Nombre</i>	PYRIPED FORTE SUSPENSIÓN ORAL 200 mg/5 mL		
<i>Forma farmacéutica</i>	Suspensión Oral		
<i>Principio activo</i>	Ibuprofeno		
<i>Grupo terapéutico</i>	Antipirético, analgésico y antiinflamatorio no esteroidal		
<i>Código ATC</i>	M01AE01		
<i>Equivalencia terapéutica</i>	<i>Chile</i>		
	N/A		
<i>Vía de administración</i>	Oral		
<i>Indicación terapéutica</i>	<i>Chile</i>		
	Tratamiento sintomático de afecciones dolorosas y/o febriles de niños mayores de 6 meses		
<i>Dosis y administración</i>	<p>La dosis usual recomendada depende de la edad y del peso del niño. Por regla general, la dosis diaria recomendada es de 20 a 30 mg/kg de peso, repartidas entre tres o cuatro dosis individuales.</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>Niños mayores de 6 meses</u>: 5 a 10 mg por kilogramo de peso cada 8 horas con un máximo diario de 40 mg por kilogramo de peso al día. - <u>Niños de 25 a 40 kg de peso (7 a 12 años aproximadamente)</u>: La dosis diaria recomendada es de 600 a 800 mg de ibuprofeno, repartidas en 3 a 4 veces al día, siendo la dosis máxima diaria recomendada 800 mg. - <u>Niños mayores de 12 años, adolescentes y adultos</u>: La dosis diaria recomendada es de 800 a 1.200 mg de ibuprofeno al día, repartidas en 3 a 4 veces al día, siendo la dosis máxima diaria recomendada 1.200 mg. - <u>Niños menores de 2 años</u>: La utilización debe realizarse por prescripción médica. 		
<i>Período de eficacia</i>	<i>Chile</i>		
	24 meses		
<i>Condición Almacenamiento</i>	<i>Chile</i>		
	Almacenado a no más de 30 °C		



FICHA TÉCNICA PRODUCTO SANITARIO

PYRIPED FORTE SUSPENSIÓN ORAL 200 MG/5 ML

Código: 745957

Versión: 01

Página 2 de 2

<p><i>Descripción envase</i></p>	<p>Estuche de cartulina impreso o caja de cartón más etiqueta impresa que contiene frasco PET ámbar etiquetado con tapa de aluminio, más folleto de información al paciente. Todo debidamente rotulado y sellado.</p>
<p><i>Presentaciones</i></p>	<p>Frasco con 100 mL de Suspensión Oral</p>
<p><i>Imagen producto terminado (referencial Chile)</i></p>	

<p>ELABORADO POR: DIEGO MONTECINOS SAAVEDRA QF ASUNTOS REGULATORIOS</p> <p>Signed by:</p>  <p>Fecha: 22-04-2026</p> <p>CC7444505DC949F...</p>	<p>REVISADO POR: CAROLA SANTANA OJEDA QF ASUNTOS REGULATORIOS</p> <p>DocuSigned by:</p>  <p>Fecha: 22-04-2026</p> <p>390ABE0CC8DF48C...</p>	<p>REVISADO POR: KATHERINE QUEVEDO LEIVA JEFA DE ASUNTOS REGULATORIOS</p> <p>Firmado por:</p>  <p>Fecha: 22-04-2026</p> <p>C6D31E542100465...</p>	<p>AUTORIZADO POR: ANA MARÍA CIFUENTES RETAMAL DIRECTORA TÉCNICA</p> <p>DocuSigned by:</p>  <p>Fecha: 22-04-2026</p> <p>FB606B2F0BFA4A0...</p>
--	--	---	---