

Ref. N°: C1592695/21
PPA/tvu

CERTIFICADO PRODUCTO EQUIVALENTE TERAPÉUTICO

CW N° 665/21

Santiago, 30 de abril de 2021

El Instituto de Salud Pública de Chile, certifica que a 26 días del mes de abril de 2021, se encuentra registrado en la condición de equivalente terapéutico, en el Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo N° 3 de 2010 del Ministerio de Salud de Chile, a nombre de **SYNTHON CHILE LTDA.**, para su uso en el territorio nacional, el siguiente producto farmacéutico:

UROSTOP COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 2 mg
Registro ISP N° F-20129/18

Fecha de Inscripción: 16 de julio de 2013

Régimen aprobado para el producto : Fabricación Nacional

Fabricado por: Synthon Chile Ltda., ubicado en El Castaño N° 145, Valle Grande, comuna de Lampa, Santiago, Chile.

Almacenado y distribuido por: Synthon Chile Ltda., (droguería), ubicado en calle Santa Isabel N° 585, bodega D y H, comuna de Lampa, Santiago, Chile.

Este certificado sólo acredita cumplimiento de la reglamentación sanitaria chilena. La condición de equivalente terapéutico sólo es válida para la fórmula aprobada bajo la Resolución N°9580 de 22/05/2017. La condición de equivalente terapéutico fue otorgada mediante Resolución N° 20235 de fecha 01/10/2018.

Por delegación de la Dirección del Instituto de Salud Pública de Chile.

AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
Subdepartamento Control y Vigilancia
de Medicamentos y Cosméticos
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

Q.F. CARLOS BRAVO GOLDSMITH
JEFE SUBDEPARTAMENTO CONTROL Y VIGILANCIA DE MEDICAMENTOS Y COSMÉTICOS
DEPARTAMENTO AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE