

JMC/JON/RSA/npc Nº Ref.:MA487399/13

MODIFICA A LABORATORIOS ANDRÓMACO RESPECTO DEL **PRODUCTO FARMACÉUTICO FUROSEMIDA COMPRIMIDOS 40** REGISTRO mg, **SANITARIO Nº F-11274/11** 

## **RESOLUCIÓN EXENTA RW Nº 23022/13**

Santiago, 30 de octubre de 2013

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Laboratorios Andrómaco S.A., por la que solicita modificación del período de eficacia para el producto farmacéutico FUROSEMIDA COMPRIMIDOS 40 mg, registro sanitario NºF-11274/11; el Informe Técnico Nº 2660, emitido por la Unidad de Metodologías Analíticas;

CONSIDERANDO: Que, el estudio de estabilidad presentado se realizó con un tipo de envase; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94º y 102º del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 3 de 2010 del Ministerio de Salud y los artículos 59º letra b) y 61º letra b), del D.F.L. Nº 1 de 2005, y las facultades delegadas por la Resolución Exenta Nº 1553 de 13 de julio de 2012, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

## RESOLUCIÓN

- 1.- AUTORÍZASE para el producto farmacéutico FUROSEMIDA COMPRIMIDOS 40 mg, registro sanitario Nº F-11274/11, concedido a Laboratorios Andrómaco S.A., un Período de eficacia de:
  - 36 meses, almacenado a no más de 30º C, para el producto envasado en caja de cartón o estuche de cartulina impreso, debidamente sellado que contiene Blister pack de PVDC transparente ámbar / aluminio termosellable impreso, mas folleto de información al paciente.
  - 12 meses, almacenado a no mas de 25° C, para el producto envasado en caja de carton o estuche de cartulina impreso, debidamente sellado que contiene Blister pack de PVC transparente, incoloro o ambar / aluminio termosellable impreso, mas folleto de información al paciente.

2.- El nuevo período de eficacia aprobado deberá consignarse claramente en los rótulos del producto, indicando como "Fecha de Vencimiento", el mes y año de expiración de la eficacia del producto, en todas las series o lotes que se fabriquen con posterioridad a la presente resolución.

JEFA SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SAIANOTESELY COMUNIQUESE

AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS

INSTITUTO DE SALUD PÚB DAN COLF. HELEN ROSENBLUTH LÓPEZ

JEFA SUBDEPARTAMENTO REGISTRÓ Y AUTORIZACIONES SANITARIAS AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

<u>DISTRIBUCIÓN</u>: INTERESADO UGASI GESTIÓN DE TRÁMITES

> Transcrito Fielmente Ministro de Fe

MINISTRO DEFE

Av. Marathon 1.000, Ñuñoa, Santiago Casilla 48 Correo 21 — Código Postal 7780050 Mesa Central: (56-2) 5755 101

Informaciones: (56-2) 5755 201 www.ispch.cl