## **FICHA PRODUCTO**

Descripción Producto

**Registro** : F-23376/17

Nombre : ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg

Referencia de Tramite : RF803049

Equivalencia Terapéutica o

Biosimilar

: EQUIVALENTE TERAPÉUTICO

Titular : ASCEND LABORATORIES S.p.A.

Estado del Registro : Vigente
Resolución Inscríbase : 5148

Fecha Inscríbase : 17/03/2017

Ultima Renovación

Fecha Próxima renovación : 17/03/2022

**Régimen** : Importado Terminado con Reacondicionamiento Local

Vía Administración : ORAL

Condición de Venta : Receta Médica

Expende tipo establecimiento : Establecimientos Tipo A

Atorvastatina está indicada como adyuvante de la dieta para el tratamiento de pacientes con niveles elevados de colesterol total, LDL-colesterol, apolipoproteína B, y triglicéridos y para incrementar los niveles de HDL-colesterol en pacientes con hipercolesterolemia primaria (hipercolesterolemia familiar heterocigota y no familiar), hiperlipidemia combinada (mixta) (Fredrickson Tipo IIa y IIb), niveles elevados de triglicéridos séricos (Fredrickson Tipo IV), y para pacientes con disbetalipoproteinemia (Fredrickson tipo III) que no responden adecuadamente a una dieta. Atorvastatina también está indicada para la reducción de colesterol total y LDL-colesterol en pacientes con hipercolesterolemia familiar homocigota, cuando la respuesta a la dieta y otras medidas no farmacológicas son inadecuadas3. Tratamiento a pacientes hipertensos con colesterol total normal o moderadamente elevado (menor a 250 mg/dL) y que tiene asociados al menos otros tres factores de riesgo cardiovascular clásico para: Reducir el riesgo de enfermedad coronaria cardiaca fatal e infarto al miocardio no fatal. Reducir el riesgo de procedimientos de

revascularización y angina pectoris. En pacientes con evidencia clínica de enfermedad coronaria cardíaca, **Indicación**: Atorvastatina está indicada para: Reducir el riesgo de infarto al miocardio no fatal, Reducir el riesgo de acci

: Atorvastatina está indicada para: Reducir el riesgo de infarto al miocardio no fatal, Reducir el riesgo de accidente vascular encefálico fatal y no fatal, Reducir el riesgo de procedimientos de revascularización, Reducir el riesgo de hospitalización por insuficiencia cardiaca, Reducir el riesgo de angina. Pacientes Pediátricos (10-17 años de edad) La atorvastatina está indicada como un adyuvante de la dieta para reducir los niveles de C-total, LDL-C y apo B en niños y niñas posmenárquicas, entre 10 a 17 años de edad, con hipercolesterolemia familiar heterocigota si después de un estudio adecuado de la terapia con dieta se encuentran presentes los siguientes hallazgos: a. LDL-C sigue siendo > 190 mg/dL o b. LDL-C sigue siendo > 160 mg/dL y: • Existe un antecedente familiar positivo de enfermedad cardiovascular prematura u • Otros dos o más factores de riesgo CVD están presentes en el paciente pediátrico. Atorvastatina está indicada en pacientes con diabetes tipo II sin evidencia de enfermedad coronaria cardíaca, pero con múltiples factores de riesgo para enfermedad coronaria cardíaca, tales como retinopatía, albuminuria, fumador, o hipertensión para: Reducir el riesgo de infarto al miocardio. educir el riesgo de apoplejía o accidente vascular

encefálico.

## Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Envase Clínico	Blíster pack Alu/Alu impreso	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°c	1 a 1000	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Muestra Médica	Blíster pack Alu/Alu impreso	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°c	1 a 10	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Venta Público	Blíster pack Alu/Alu impreso	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°c	1 a 100	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Venta Público	Frasco HDPE con tapa de polipropileno (PP), resistente a niños	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°c	1 a 100	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Muestra Médica	Frasco HDPE con tapa de polipropileno (PP), resistente a niños	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°c	1 a 10	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS
Envase Clínico	Frasco HDPE con tapa de polipropileno (PP), resistente a niños	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°c	1 a 1000	COMPRIMIDOS RECUBIERTOS

## Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
PROCEDENTE	ALKEM LABORATORIES LTD.	INDIA
FABRICACIÓN EXTRANJERO TERMINADO	ALKEM LABORATORIES LTD.	INDIA
DISTRIBUIDOR	ASCEND LABORATORIES S.P.A.	CHILE
IMPORTADOR	ASCEND LABORATORIES S.P.A.	CHILE
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	BIOCON LIMITED	INDIA
DISTRIBUIDOR	BIOMEDICAL DISTRIBUTION CHILE LTDA.	CHILE
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA PHARMA ISA LTDA.	CHILE
DISTRIBUIDOR	FARMALOGI S.A.	CHILE
IMPORTADOR	FARMALOGI S.A.	CHILE
ALMACENADOR NACIONAL	FARMALOGI S.A.	CHILE
DISTRIBUIDOR	GOLDENFROST S.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	IADET - INSTITUTO DE INSTRUMENTACION ANALITICA Y DESARROLLO TECNOLOGICO LTDA.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR ACONFAR CHILE LTDA.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR BIOMEDICAL DISTRIBUTION CHILE LTDA.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR GOLDENFROST S.A.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR PHARMA ISA LTDA.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD CONDECAL LTDA.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD INNOLAB S.P.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD LABONE SPA	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD LABORATORIO DE CONTROL FARMACÉUTICO LT	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD LABORATORIOS DAVIS S.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD LABORATORIOS GARDEN HOUSE FARMACÉUTICA	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD M. MOLL & CIA. LTDA.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD PHARMA ISA LTDA.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD QUALYSERV SPA.	CHILE
DISTRIBUIDOR	LABORATORIOS GARDEN HOUSE FARMACÉUTICA S.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	MEDIPHARM LTDA.	CHILE
ABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	MSN PHARMACHEM PRIVATE LIMITED	INDIA
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	MSN PHARMACHEM PRIVATE LIMITED	INDIA
ALMACENADOR NACIONAL	PHARMA ISA LTDA.	CHILE

## Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
ATORVASTATINA CÁLCICA TRIHIDRATO	21,65	mg	Núcleo:



Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000 Ñuñoa, Santiago Casilla 48 Correo 21 Código Postal 7780050 Mesa Central (56-2) 5755 101 Informaciones (56-2) 5755 201

Contacto con OIRS
Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias