

|                                     |                                     |  |                                  |
|-------------------------------------|-------------------------------------|--|----------------------------------|
| <b>OPKO Chile S.A.</b>              |                                     | <b>ATORVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 mg F-25865</b> |                                  |
| <b>Código</b><br><b>REG-DOC-114</b> | <b>Vigencia</b><br><b>Mayo 2026</b> | <b>Versión</b><br><b>01</b>                                | <b>Fecha</b><br><b>Mayo 2021</b> |

| <b>INDIVIDUALIZACIÓN DE PRODUCTO</b>  |   |
|---|---|
| <b>N° REGISTRO SANITARIO O N° DE INSCRIPCIÓN DE DISPOSITIVOS MÉDICOS</b>                                  | <b>F-25865/20</b>   |
| <b>PRODUCTO OFERTADO</b>  | Atorvastatina Comprimidos Recubiertos 20 mg                             |
| <b>NOMBRE GENÉRICO DEL PRODUCTO</b>   | Atorvastatina   |
| <b>CÓDIGO INTERNO</b>   | PT00530   |
| <b>PRESENTACIÓN</b>   | Blíster PVC (transparente-incoloro) / Alu, impreso. Por 500 comprimidos |
| <b>MARCA REGISTRADA</b>   | N/A   |
| <b>EQUIVALENTE TERAPÉUTICA</b>  | SI  |
| <b>CONDICIÓN DE VENTA</b>   | Receta Médica   |
| <b>VÍA DE ADMINISTRACIÓN</b>  | Oral  |
| <b>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y/O TRANSPORTE</b>   | Almacenar a no más de 30° C   |
| <b>PERIODO DE EFICACIA APROBADO SEGÚN REGISTRO ISP O PERIODO VIGENCIA TOTAL PARA DISPOSITIVOS MÉDICOS</b> | 24 meses  |
| <b>FABRICANTE AUTORIZADO</b>  | EMIL PHARMACEUTICAL INDUSTRIES PVT. LTD.                                |
| <b>PAÍS DE FABRICACIÓN</b>  | INDIA   |
| <b>NORMA DE FABRICACIÓN</b>   | GMP   |
| <b>PAÍS ORIGEN PRODUCTO TERMINADO</b>   | INDIA   |
| <b>PAÍS ORIGEN DE LA MATERIA PRIMA</b>  | INDIA   |