PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO ENVASE VENTA

Envase Primario:

PARACETAMOL COMPRIMIDOS 500 mg

LOGO

Serie:
Vence:
Reg. I.S.P. Nº:
Vía de administración oral
Importado por Opko Chile S.A.

PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO ENVASE VENTA

Envase Secundario (estuche):

PARACETAMOL COMPRIMIDOS 500 mg

LOGO

XX comprimidos

Cada comprimido contiene: Paracetamol: 500 mg

Excipientes: Almidón de maíz, Almidón glicolato de sodio, Hidroxipropilcelulosa Hiprolosa de baja sustitución y Estearato de magnesio, c.s.



Vía de Administración: Oral

Indicaciones:

Tratamiento sintomático de corto plazo de estados dolorosos y febriles de intensidad leve a moderada.

Modo de empleo: Tomar el comprimido con agua.

Posología:

El médico debe indicar la posología y el tiempo de tratamiento apropiado a su caso particular, no obstante la dosis usual recomendada es:

Adultos y niños mayores de 12 años: 1 a 2 comprimidos de 500 mg de Paracetamol comprimidos 3 a 4 veces al día, sin exceder los 8 comprimidos al día (4 g).

La dosis a administrar por kilo de peso corporal en niños, es de 10 a 15 mg por kilo de peso, la que puede ser administrada hasta 4 veces al día, con una dosis máxima diaria de 60 miligramos por kilo de peso, no debiendo sobrepasar las dosis diarias (en 24 horas) siguientes:

- Niños de 2 a 4 años: No administrar más de 720 miligramos al día.
- Niños de 4 a 6 años: No administrar más de 960 miligramos al día.
- Niños de 6 a 9 años: No administrar más de 1.260 miligramos al día.
- Niños de 9 a 11 años: No administrar más de 1.740 miligramos al día.
- Niños de 11 a 12 años: No administrar más de 2.160 miligramos al día.

Las dosis en niños menores de 2 años deben ser consultadas al médico. No administrar más de 4 gramos diarios.

Advertencias: No administrar por más de cinco días en caso de dolor, por más de tres días en caso de fiebre, o por más de dos días en caso de dolor de garganta, sin consultar al médico.

El uso prolongado y de altas dosis de paracetamol, pueden provocar severo daño hepático.

Precaución: Producto potencialmente hepatotóxico, que puede además causar reacciones graves en la piel

Mantener fuera del alcance de los niños.

Mantener en envase original y almacenar a una temperatura no mayor a 30° C.

Este medicamento no debe utilizarse luego de la fecha de vencimiento.

REG. ISP N° F-24351/18

ROTULADO GRÁFICO PARACETAMOL COMPRIMIDOS 500 mg

Venta directa en establecimientos tipo A y B.

Fabricado por Hebei Jiheng (Group) Pharmaceutical Co., Ltd., No 368 Jianshe Street, Hengshui city, Provincia de Hebei, China. **Importado** por OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago, Chile. **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.

Mayor información en www.ispch.cl

Serie:	
Vence:	
Reg. I.S.P.	Nº:

PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO ENVASE MUESTRA MÉDICA:

Envase Primario:

PARACETAMOL COMPRIMIDOS 500 mg

LOGO

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Serie:
Vence:
Reg. I.S.P. Nº:
Vía de administración oral
Importado por Opko Chile S.A.

PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO ENVASE MUESTRA MÉDICA:

Envase Secundario (estuche):

PARACETAMOL COMPRIMIDOS 500 mg

LOGO

XX comprimidos

Cada comprimido contiene: Paracetamol: 500 mg

Excipientes: Almidón de maíz, Almidón glicolato de sodio, Hidroxipropileelulosa Hiprolosa de baja sustitución y Estearato de magnesio, c.s.



MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Vía de Administración: Oral

Indicaciones:

Tratamiento sintomático de corto plazo de estados dolorosos y febriles de intensidad leve a moderada.

Modo de empleo: Tomar el comprimido con agua.

Posología:

El médico debe indicar la posología y el tiempo de tratamiento apropiado a su caso particular, no obstante la dosis usual recomendada es:

Adultos y niños mayores de 12 años: 1 a 2 comprimidos de 500 mg de Paracetamol comprimidos 3 a 4 veces al día, sin exceder los 8 comprimidos al día (4 g).

La dosis a administrar por kilo de peso corporal en niños, es de 10 a 15 mg por kilo de peso, la que puede ser administrada hasta 4 veces al día, con una dosis máxima diaria de 60 miligramos por kilo de peso, no debiendo sobrepasar las dosis diarias (en 24 horas) siguientes:

- Niños de 2 a 4 años: No administrar más de 720 miligramos al día.
- Niños de 4 a 6 años: No administrar más de 960 miligramos al día.
- Niños de 6 a 9 años: No administrar más de 1.260 miligramos al día.
- Niños de 9 a 11 años: No administrar más de 1.740 miligramos al día.
- Niños de 11 a 12 años: No administrar más de 2.160 miligramos al día.

Las dosis en niños menores de 2 años deben ser consultadas al médico. No administrar más de 4 gramos diarios.

Advertencias: No administrar por más de cinco días en caso de dolor, por más de tres días en caso de fiebre, o por más de dos días en caso de dolor de garganta, sin consultar al médico.

El uso prolongado y de altas dosis de paracetamol, pueden provocar severo daño hepático.

Precaución: Producto potencialmente hepatotóxico, que puede además causar reacciones graves en la piel

Mantener fuera del alcance de los niños.

REG. ISP N° F-24351/18

ROTULADO GRÁFICO PARACETAMOL COMPRIMIDOS 500 mg

Mantener en envase original y almacenar a una temperatura no mayor a 30° C. Este medicamento no debe utilizarse luego de la fecha de vencimiento. Venta directa en establecimientos tipo A y B.

Fabricado por Hebei Jiheng (Group) Pharmaceutical Co., Ltd., No 368 Jianshe Street, Hengshui city, Provincia de Hebei, China. **Importado** por OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago, Chile. **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.

empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.

Mayor información en www.ispch.cl

Serie:	
Vence:	
Reg. I.S.P.	Nº:

PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO ENVASE CLÍNICO:

Envase Primario:

PARACETAMOL COMPRIMIDOS 500 mg

LOGO

Serie:
Vence:
Reg. I.S.P. Nº:
Vía de administración oral
Importado por Opko Chile S.A.

PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO ENVASE CLÍNICO:

Envase Secundario (estuche):

PARACETAMOL COMPRIMIDOS 500 mg

LOGO

XX comprimidos

Cada comprimido contiene: Paracetamol: 500 mg

Excipientes: Almidón de maíz, Almidón glicolato de sodio, Hidroxipropileelulosa Hiprolosa de baja sustitución y Estearato de magnesio, c.s.



ENVASE CLÍNICO SÓLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO-ASISTENCIALES

Vía de Administración: Oral

Indicaciones:

Tratamiento sintomático de corto plazo de estados dolorosos y febriles de intensidad leve a moderada.

Modo de empleo: Tomar el comprimido con agua.

Posología:

El médico debe indicar la posología y el tiempo de tratamiento apropiado a su caso particular, no obstante la dosis usual recomendada es:

Adultos y niños mayores de 12 años: 1 a 2 comprimidos de 500 mg de Paracetamol comprimidos 3 a 4 veces al día, sin exceder los 8 comprimidos al día (4 g).

La dosis a administrar por kilo de peso corporal en niños, es de 10 a 15 mg por kilo de peso, la que puede ser administrada hasta 4 veces al día, con una dosis máxima diaria de 60 miligramos por kilo de peso, no debiendo sobrepasar las dosis diarias (en 24 horas) siguientes:

- Niños de 2 a 4 años: No administrar más de 720 miligramos al día.
- Niños de 4 a 6 años: No administrar más de 960 miligramos al día.
- Niños de 6 a 9 años: No administrar más de 1.260 miligramos al día.
- Niños de 9 a 11 años: No administrar más de 1.740 miligramos al día.
- Niños de 11 a 12 años: No administrar más de 2.160 miligramos al día.

Las dosis en niños menores de 2 años deben ser consultadas al médico. No administrar más de 4 gramos diarios.

Advertencias: No administrar por más de cinco días en caso de dolor, por más de tres días en caso de fiebre, o por más de dos días en caso de dolor de garganta, sin consultar al médico.

El uso prolongado y de altas dosis de paracetamol, pueden provocar severo daño hepático.

Precaución: Producto potencialmente hepatotóxico, que puede además causar reacciones graves en la piel

Mantener fuera del alcance de los niños.

Mantener en envase original y almacenar a una temperatura no mayor a 30° C. Este medicamento no debe utilizarse luego de la fecha de vencimiento. Venta directa en establecimientos tipo A y B.

Fabricado por Hebei Jiheng (Group) Pharmaceutical Co., Ltd., No 368 Jianshe Street, Hengshui city, Provincia de Hebei, China. **Importado** por OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago, Chile. **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.

Mayor información en <u>www.ispch.cl</u> Serie: Vence: Reg. I.S.P. Nº: