

CERTIFICADO DE ANÁLISIS LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD RESOLUCIÓN ISP: N°0363 del 29-ENE-2016

PRODUCTO
PRESENTACIÓN
REGISTRO ISP
FABRICANTE

DOMPERIDONA COMPRIMIDOS 10 MG ESTUCHES X 20 COMPRIMIDOS

CADILA PHARMACEUTICALS LTD

F -17090 CADILA PHA B264E7006

PT00259

LOTE O SERIE FECHA DE ELABORACIÓN

 FECHA DE ELABORACIÓN
 04-2017

 FECHA DE VENCIMIENTO
 03-2020

 COND. DE ALMACENAMIENTO
 NO MÁS

UNIDADES IMPORTADAS IMPORTACIÓN CODIGO PRODUCTO 03-2020 NO MÁS DE 25 °C 121.232 UNIDADES 141/17 NÚMERO INFORME

VERSIÓN METODOLOGÍA ANALÍTICA N°

MUESTRAS RECIBIDAS CONTRA MUESTRAS LEGALES PROCEDIMIENTO DE MUESTREO

MUESTREADO POR FECHA DE RECEPCIÓN INICIO ANÁLISIS

TERMINO ANÁLISIS NUMERO MUESTREO INF-1281-17

INF-1281-1 02

EPT-MA-038-02 4000 COMPRIMIDOS

2680 COMPRIMIDOS POS-CCA-036

OPKO 07-08-2017 29-09-2017 23-10-2017

DDIGO PRODUCTO	PT00259	NUMERO MUESTREO	1339/17
ANÁLISIS	ESPECIFICACIONES	RESULTADO	MÉTODO
DESCRIPCIÓN	Comprimidos de color azul claro, circular, biconvexo, ranurado en una cara y liso en la otra.	*Comprimidos de color celeste, circular, biselados, planos, con ranura en una cara y lisa en la otra.	INSPECCIÓN VISUA
IDENTIFICACIÓN	Positivo para Domperidona	El espectro de la muestra y estándar son similares	UV
PESO PROMEDIO	103 ± 5% (97,85 - 108,15 mg/comprimido)	103,70 mg	
UNIFORMIDAD DE DOSIS	85 - 115% de lo declarado	Mín: 102% - Máx: 108% Promedio: 106% RSD: 1,7%	
DIMENSIONES DIÁMETRO ESPESOR	6,15- 6,55 mm 2,3- 2,9 mm	6,31 mm 2,32 mm	
DUREZA	No menos que 2,0 Kp	2,1 Kp	
FRIABILIDAD	No más de 1%	0,39%	
DISOLUCIÓN	No menos que (Q) 70% de lo declarado se disuelve en 45 minutos/900 mL HCl 0,1N/Aparato II (paleta), 50 rpm/45 minutos	V1: 89% V2: 103% V3:105% V4:111% V5:92 % V6: 104% Promedio: 101%	UV
VALORACIÓN	Teórico: 10 mg/comprimido Límites: 9,0 - 11,0 mg /comprimido (90,0 - 110,0 % de la cantidad declarada)	10,53mg/comprimido 105,3 %	UV
SUTANCIAS RELACIONADAS (por HPLC)	Impureza Totales: No más de 2,0%	Menos de 2,0 %	HPLC
DESCRIPCIÓN DEL ENVASE	Blister de PVC incoloro/Aluminio. Todo debidamente impreso.	Blíster incoloro/Aluminio. Todo debidamente impreso.	INSPECCIÓN VISUAL

CALIFICACIÓN DEL PRODUCTO:

APROBADO

NO APROBADO

OBSERVACIONES:

* OOS/001-14

N° CAJA CONTRAMUESTYRAS LEGALES:

Caja N° 820

ANLISTA QUÍMICO:

Cesar Mella

DIRECTOR TÉCNICO

JEFE DE CONTROL DE CALIDAD:

Q.F. Loreto Ramos A.

DIRECCIÓN AV. EL PARQUE 1307, MODULO 11, PUDAHUEL.

Laroto Ramos Araya R.U.T.: 13.750.456-1

FIRMA

Director Tepnido Control de Calidad