

RF1045646/ 18

REG I SP N° F-24616/ 19

ROTULADO GRÁFICO
Loratadina comprimidos 10 mg

ENVASE VENTA

Envase Primario (Blíster)

Loratadina comprimidos 10 mg

LOGO

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab. (mes/Año):

Vence:

Vía oral

ROTULADO GRÁFICO
Loratadina comprimidos 10 mg

ENVASE VENTA

Envase Primario (Frasco)

Loratadina comprimidos 10 mg

LOGO

Cada comprimido ~~con recubrimiento entérico~~ contiene:

Loratadina comprimidos 10 mg

Excipientes: Lactosa monohidrato, Almidón de maíz, Estearato de magnesio, Agua purificada **C.S.**

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Almacenamiento: Mantenga este medicamento en su envase original, bien cerrado y fuera del alcance de los niños. Almacenar a no más de 25°C.

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab (mes/año):

Vence:

Vía oral

Fabricado para Ascend Laboratories SpA. Por Alkem Laboratories Limited. **Importado** por Ascend Laboratories S.p.A. ~~Distribuido por Biomedical distribution Chile Limitada y/o Laboratories Pharmalea Ltda Ltda.; Goldenfrost S.A.~~

~~LOGO BIOEQUIVALENCIA~~

RF1045646/ 18

REG I SP N° F-24616/ 19

ROTULADO GRÁFICO
Loratadina comprimidos 10 mg

ENVASE VENTA

Envase Secundario (Estuche de cartulina)



LORATADINA COMPRIMIDOS 10 mg

Cada comprimido ~~recubrimiento~~ contiene:

Loratadina comprimidos 10 mg

Excipientes: Lactosa monohidrato, Almidón de maíz, Estearato de magnesio, ~~Agua purificada~~ **C.S.**

Vía de Administración: Oral

Posología:

Según indicación médica.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Almacenamiento:

Mantenga este medicamento en su envase original, bien cerrado y fuera del alcance de los niños.

Almacenar a no más de 25°C.

Mayor información en www.ispch.cl

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab (mes/ Año):

Vence:

Fabricado por Alkem Laboratories Ltd., Village Thana, Baddi, Tehsil- Nalagarh, Solan 173205 Himachal Pradesh, India para Ascend Laboratories SpA., Av. Apoquindo N° 4700 Oficina 1701, Las Condes, Santiago; **Importado** por Ascend Laboratories S.p.A **Distribuido** por Laboratorios Garden House Farmacéutica S.A., Av. Presidente Jorge Alessandri Rodríguez N°12.310, San Bernardo, Santiago y/o Goldenfrost S.A., Camino Vecinal N°8370 Módulos 25,26 y 27, Renca, Santiago y/o Biomedical Distribution Chile Ltda., Lo Boza N°120B, Pudahuel, Santiago y/o Laboratorio Pharma Isa Ltda., Colo Colo N°263, Quilicura, Santiago.

ROTULADO GRÁFICO
Loratadina comprimidos 10 mg

ENVASE MUESTRA MÉDICA

Envase Primario (Blíster)

Loratadina comprimidos 10 mg

LOGO

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab. (mes/Año):

Vence:

Vía oral

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

RF1045646/ 18

REG I SP N° F-24616/ 19

ROTULADO GRÁFICO
Loratadina comprimidos 10 mg

ENVASE MUESTRA MÉDICA

Envase Primario (Frasco)

Loratadina comprimidos 10 mg

LOGO

Cada comprimido ~~con recubrimiento entérico~~ contiene:

Loratadina comprimidos 10 mg

Excipientes: Lactosa monohidrato, Almidón de maíz, Estearato de magnesio, Agua purificada **C.S.**

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Almacenamiento: Mantenga este medicamento en su envase original, bien cerrado y fuera del alcance de los niños. Almacenar a no más de 25°C.

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab (mes/año):

Vence:

Vía oral

Fabricado para Ascend Laboratories SpA. Por Alkem Laboratories Limited. **Importado** por Ascend Laboratories S.p.A. ~~Distribuido por Biomedical distribution Chile Limitada y/o Laboratories Pharmalea Ltda Ltda., Goldenfroot S.A.~~

~~LOGO BIOEQUIVALENCIA~~

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

RF1045646/ 18

REG I SP N° F-24616/ 19

ROTULADO GRÁFICO
Loratadina comprimidos 10 mg

ENVASE MUESTRA MÉDICA

Envase Secundario (Estuche de cartulina)



LORATADINA COMPRIMIDOS 10 mg

Cada comprimido ~~recubrimiento~~ contiene:

Loratadina comprimidos 10 mg

Excipientes: Lactosa monohidrato, Almidón de maíz, Estearato de magnesio, ~~Agua purificada~~ **C.S.**

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Vía de Administración: Oral

Posología:

Según indicación médica.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Almacenamiento:

Mantenga este medicamento en su envase original, bien cerrado y fuera del alcance de los niños.

Almacenar a no más de 25°C.

Mayor información en www.ispch.cl

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab (mes/ Año):

Vence:

Fabricado por Alkem Laboratories Ltd., Village Thana, Baddi, Tehsil- Nalagarh, Solan 173205 Himachal Pradesh, India para Ascend Laboratories SpA., Av. Apoquindo N° 4700 Oficina 1701, Las Condes, Santiago; **Importado** por Ascend Laboratories S.p.A **Distribuido** por Laboratorios Garden House Farmacéutica S.A., Av. Presidente Jorge Alessandri Rodríguez N°12.310, San Bernardo, Santiago y/o Goldenfrost S.A., Camino Vecinal N°8370 Módulos 25,26 y 27, Renca, Santiago y/o Biomedical Distribution Chile Ltda., Lo Boza N°120B, Pudahuel, Santiago y/o Laboratorio Pharma Isa Ltda., Colo Colo N°263, Quilicura, Santiago.

ROTULADO GRÁFICO
Loratadina comprimidos 10 mg

ENVASE CLÍNICO

Envase Primario (Blíster)

Loratadina comprimidos 10 mg

LOGO

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab. (mes/Año):

Vence:

Vía oral

ROTULADO GRÁFICO
Loratadina comprimidos 10 mg

ENVASE CLÍNICO

Envase Primario (Frasco)

Loratadina comprimidos 10 mg

LOGO

Cada comprimido ~~con recubrimiento entérico~~ contiene:

Loratadina comprimidos 10 mg

Excipientes: Lactosa monohidrato, Almidón de maíz, Estearato de magnesio, Agua purificada **C.S.**

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Almacenamiento: Mantenga este medicamento en su envase original, bien cerrado y fuera del alcance de los niños. Almacenar a no más de 25°C.

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab (mes/año):

Vence:

Vía oral

Fabricado para Ascend Laboratories SpA. Por Alkem Laboratories Limited. **Importado** por Ascend Laboratories S.p.A. ~~Distribuido por Biomedical distribution Chile Limitada y/o Laboratorios Pharmalea Ltda Ltda., Goldenfroot S.A.~~

~~LOGO BIOEQUIVALENCIA~~

RF1045646/ 18

REG I SP N° F-24616/ 19

ROTULADO GRÁFICO
Loratadina comprimidos 10 mg

ENVASE CLÍNICO

Envase Secundario (Estuche de cartulina)



LORATADINA COMPRIMIDOS 10 mg

Cada comprimido ~~recubrimiento~~ contiene:

Loratadina comprimidos 10 mg

Excipientes: Lactosa monohidrato, Almidón de maíz, Estearato de magnesio, Agua purificada **C.S.**

**ENVASE CLÍNICO SÓLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO
ASISTENCIALES**

Vía de Administración: Oral

Posología:

Según indicación médica.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Almacenamiento:

Mantenga este medicamento en su envase original, bien cerrado y fuera del alcance de los niños.
Almacenar a no más de 25°C.

Mayor información en www.ispch.cl

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab (mes/ Año):

Vence:

Fabricado por Alkem Laboratories Ltd., Village Thana, Baddi, Tehsil- Nalagarh, Solan 173205 Himachal Pradesh, India para Ascend Laboratories SpA., Av. Apoquindo N° 4700 Oficina 1701, Las Condes, Santiago; **Importado** por Ascend Laboratories S.p.A **Distribuido** por Laboratorios Garden House Farmacéutica S.A., Av. Presidente Jorge Alessandri Rodríguez N°12.310, San Bernardo, Santiago y/o Goldenfrost S.A., Camino Vecinal N°8370 Módulos 25,26 y 27, Renca, Santiago y/o Biomedical Distribution Chile Ltda., Lo Boza N°120B, Pudahuel, Santiago y/o Laboratorio Pharma Isa Ltda., Colo Colo N°263, Quilicura, Santiago.