

CERTIFICADO DE ANÁLISIS LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD RESOLUCION ISP:Nº 0363 DEL 29 ENE-16

PRODUCTO PRESENTACIÓN REGISTRO ISP FABRICANTE LOTE O SERIE

LORATADINA COMPRIMIDOS 10 MG **ESTUCHE X 30 COMPRIMIDOS** F-16767 CADILA PHARMACEUTICAL

VERSIÓN METODOLOGÍA ANALÍTICA Nº MUESTRAS RECIBIDAS **CONTRA MUESTRAS LEGALES**

NÚMERO ANÁLISIS

TÉRMINO ANÁLISIS

NUMERO MUESTREO

INF-3480-18 01 EPT-MA-112-02

182 EST

1319/18

FECHA DE ELABORACIÓN FECHA DE VENCIMIENTO COND. DE ALMACENAMIENTO UNIDADES IMPORTADAS IMPORTACIÓN

CÓDIGO DEL PRODUCTO

ET162E8029 08-2018 07-2021 NO MAS DE 30 °C 29596 UNIDADES 203/18

PT00275

PROCEDIMIENTO DE MUESTREO MUESTREADO POR FECHA DE RECEPCIÓN INICIO ANÁLISIS

10 EST POS-CCA-036 ОРКО 17-12-2018 28-12-2018 09-01-2019

ANÁLISIS	ESPECIFICACIONES	RESULTADO	MÉTODO
DESCRIPCIÓN	Comprimido de color blanco, circulares, bordes biselados, con el grabado "LFT" por un lado y por el otro con una ranura central.	Comprimido de color blanco, circulares, bordes biselados, con grabado "LFT" por un lado y por el otro ranurado por la mitad.	INSPECCIÓN VISUAL
IDENTIFICACIÓN DE LORATADINA	Positivo. Cumple test A o B. A (por TLC): El valor de Rf de la mancha principal observada en el cromatograma de la preparación muestra corresponde al obtenido con la solución estándar. B (por HPLC): El tiempo de retención del mayor pico en el cromatograma de la muestra corresponde al obtenido en el cromatograma del estándar en valoración.	El tiempo de retención del mayor pico en el cromatograma de la muestra corresponde al obtenido en el cromatograma del estándar en valoración.	TLC HPLC
DISOLUCIÓN	No menos del 80% (Q) de la cantiadad etiquetada es liberada en 60 minutos HCl 0,1N: 900 mL: Aparato II (paletas): 50 rpm	V1: 100% V4: 99% V2: 100% V5: 103% V3: 102% V6: 99% Promedio: 101%	UV
UNIFORMIDAD DE UNIDADES DE DOSIFICACIÓN POR UNIFORMIDAD DE CONTENIDO	Criterio de aceptacion: AV ≤ 15,0	AV= 5,7%	HPLC
SUSTANCIAS RELACIONADAS	1) Impurezas conocidas: No más que 0,2% 2) Cualquier otra Impureza individual: No más que 0,1 % 3) Impurezas totales: No más que 0,1 % (Excluyendo la impureza conocida).	No más que 0,2 % No más que 0,1 % No más que 0,1 %	HPLC
VALORACIÓN LORATADINA	Teórico: 10 mg /comprimido. Limites entre: 9,0 - 11,0 mg /comprimido (90-110% de la cantidada declarada)	10,0 mg/comp 100%	HPLC
PESO PROMEDIO	108,10 mg ± 5% Entre 102,695 - 113,505 mg	110,57 mg	BALANZA
UNIFORMIDAD DE PESO	No más de dos pesos individuales se pueden desviar más ±7,5% del peso promedio y ninguno se debe desviar mas de un ± 15%	Min: -2,8% Máx: 2,8%	Se adjunta
DIMENSIONES	Diámetro: 6,15 mm a 6,55 mm Espesor: 2,00 mm a 2,60 mm	6,49 mm 2,35 mm	VERNIER
DUREZA	2,0 - 5,0 Kp	2,9 Kp	DURÓMETRO
FRIABILIDAD	No más de 1,0% p/p	0,1%	FRIABILÓMETRO
DESINTEGRACIÓN	No más de 15 minutos	0 minutos, 37 segundos	IH
DESCRIPCIÓN DEL ENVASE	Primario: Blíster transparente incoloro PVC/aluminio impreso. Secundario: Estuche de cartulina impreso, más folleto de informacion al paciente, todo debidamente sellado y rotulado.	Estuche de cartulina, impreso, que contiene blister transparente de aluminio impreso y folleto interno, todo debidamente sellado y rotulado.	INSPECCIÓN VISUAL

CALIFICACIÓN DEL PRODUCTO:

٧ APROBADO

RECHAZADO

N° CAJA CONTRAMUESTRAS LEGALES:

Caja Nº 1184

ANALISTA QUÍMICO:

OBSERVACIONES:

Oscar Acevedo

JEFE DE CONTROL DE CALIDAD:

Q.F. Isaura Vidal

DIRECTOR TÉCNICO FECHA DE EMISIÓN

Q.F. Tatiana Möller 16-01-2019 AVENIDA EL PARQUE Nº 1307, MODULO 11, Pudahuel

FIRMA