

CERTIFICADO DE ANALISIS LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD **RESOLUCION ISP: 74 DEL 09-ENE-13**

PRODUCTO PRESENTACIÓN REGISTRO ISP FABRICANTE LOTE O SERIE

CARVEDILOL COMPRIMIDOS 25 MG **ESTUCHE X 30 COMPRIMIDOS** F-18528 TORRENT PHARMACEUTICALS LTDA.

VERSIÓN METODOLOGÍA ANALÍTICA Nº MUESTRAS RECIBIDAS CONTRA MUESTRAS LEGALES PROCEDIMIENTO DE MUESTREO MUESTREADO POR

NUMERO ANÁLISIS

FECHA DE RECEPCIÓN

INICIO DE ANÁLISIS

INF-2554-18 EPT-MA-020-01 3750 COMP. 2520 COMP. POS-CCA-36 ОРКО 10/05/2018 29/06/2018

FECHA DE ELABORACIÓN FECHA DE VENCIMIENTO COND. DE ALMACENAMIENTO UNIDADES IMPORTADAS IMPORTACION CÓDIGO PRODUCTO

BN28E005 03/2018 02/2021 NO MÁS DE 30 °C 19110 UNIDADES 114/18 PT00257

TÉRMINO ANÁLISIS 05/07/2018 NÚMERO DE MUESTREO 0512/18

ANÁLISIS	ESPECIFICACIONES	RESULTADO	MÉTODO
DESCRIPCIÓN	Comprimidos de color blanco a blanco opacos, redondos con línea de fraccionamiento en un lado y planos en el otro lado.	Comprimidos de color blanco a blanco opacos, redondos, con línea de fraccionamiento en un lado y planos en el otro lado, biselados.	Inspección Visual
IDENTIFICACIÓN	Positivo. Cumple HPLC El tiempo de retención del peak de carvedilol en el cromatograma debe exhibir el mismo tiempo de retención que presenta la preparación estándar.	El tiempo de retención de la muestra y estándar son similares.	HPLC
PESO PROMEDIO	172,0 ± 5% (163,4 - 180,6 mg/comprimido)	172,5 mg/comprimido	IH
UNIFORMIDAD DE PESO	Peso promedio ± 7,5 %	Mín: -1,3 % Máx : 1,6 %	IH
DUREZA	80 N a 160 N	97 N	Durómetro
FRABILIDAD	No más de 1,0 % p/p	0,10% p/p	Friabilómetro
DETERMINACIÓN DE AGUA POR KF	No más de 7,0%	4,5%	Karl Fisher
TIEMPO DE DESINTEGRACION	No más de 15 minutos	5 minutos ; 08 segundos	Aparato de desintegración
DISOLUCIÓN	Aparato II, paletas USP, 1000 mL de HCl 0,01 N, 50 rpm, 45 minutos,37°C ± 0,5°C. Detección HPLC a 240 nm. No menos de (Q) 75% de lo declarado en el rótulo	V1: 99% V4: 98% V2: 98% V5: 99% V3: 99% V6: 96% Promedio: 98%	Aparato de Disolución, proceder como se señala en la Valoración (HPLC)
UNIFORMIDAD DE DOSIS UNITARIA (POR VARIACIÓN DE PESO)	La RSD no mayor a 6,0%	RSD: 1,1%	USP
VALORACIÓN DE CARVEDILOL	Entre 22,5 mg a 27,5 mg de Carvedilol por comprimido.		
	No menos de un 90,0% y no más de 110% de lo declarado	25,3 mg/comprimido 101,2%	HPLC
	en el rótulo del producto terminado.		
TIPO DE ENVASE	Blister ALU/ALU , acondicionado en estuche de cartulina impreso , según especificaciones.	Blister ALU/ALU , acondicionado en estuche de cartulina impreso , según especificaciones.	Inspección Visual

JHV N° 156 Pág 43 a 45

CALIFICACIÓN DEL PRODUCTO:

APROBADO NO APROBADO

OBSERVACIONES:

N° CAJA CONTRAMUESTRAS LEGALES:

Caja N° 1058

ANALISTA QUÍMICO:

Janett Huerta V.

DIRECTOR TÉCNICO:

Q.F. Tatiana Mollër

JEFE DE CONTROL DE CALIDAD:

Q.F. Alexander Torres

AVENIDA EL PARQUE №1307, MÓDULO 11, PUDAHUEL.

05/07/18