# **ROTULADO GRÁFICO**

# **MOXIVULAN 500/125 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS**

# Rotulado Gráfico - Venta Público

## **Envase primario:**

Blíster ALU-ALU

## MOXIVULAN 500/125 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500/125 MG (Amoxicilina/Ácido Clavulánico Comprimidos recubiertos 500/125 mg)

**LOGO** 

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab. (mes/Año):

Vence:

Vía Oral

Página 1 de 6

## **ROTULADO GRÁFICO**

# **MOXIVULAN 500/125 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS**

Rotulado Gráfico - Venta Público

#### Envase secundario:

Estuche de cartulina impreso debidamente sellado y rotulado.

#### MOXIVULAN 500/125 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500/125 MG

## Amoxicilina trihidrato/Ácido Clavulánico Comprimidos recubiertos 500/125 mg

#### X unidades

Composición cualitativa y cuantitativa:

Cada Comprimido Recubierto contiene:

Amoxicilina (como Amoxicilina Trihidrato): 500 mg.

Ácido Clavulánico (como Clavulanato de potasio): 125 mg

Excipientes c.s.:

Celulosa Microcristalina, Hipromelosa, Almidón Glicolato de sodio, Silica coloidal anhidra dióxido de silicio coloidal, Estearato de magnesio, Polyvinyl alcohol alcohol polivinílico, talco, dióxido de titanio, gliceril monocrapilato glicerol monocaprilocaprato, lauril sulfato de sodio, aqua.

Vía de Administración: Oral.

Posología: Según indicación médica.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Almacenamiento: Mantenga este medicamento en su envase original, bien cerrado y fuera del alcance de los niños. Almacenar a no más de 30 25°C.

Mayor información en www.ispch.cl

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab (mes/ Año):

Vence:

B Bioequivalente

LOGO BIOEQUIVALENTE

**Fabricado** para Ascend Laboratories SpA., Apoquindo N° 4700, Oficina 1701, Las Condes, Santiago, Chile, por Alkem Laboratories Limited, 167/1 Mahatma Gandhi Udyog Nagar Dabhel, Amaliya, Daman 396210, India. **Importado** por Ascend Laboratories S.p.A **Distribuido** por Biomedical Distribution Chile Ltda., ubicado en Lo Boza 120-B, comuna de Pudahuel, Santiago, Chile. y/o Laboratorio Pharma Isa Ltda. Ubicado en Calle Colo Colo N°261, Quilicura y/o Goldenfrost S.A ubicado en Américo Vespucio N°1955, Renca.

# **ROTULADO GRÁFICO**

# **MOXIVULAN 500/125 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS**

# Rotulado Gráfico - Muestra Médica

#### **Envase primario:**

Blíster ALU- ALU

# MOXIVULAN <u>500/125</u> COMPRIMIDOS RECUBIERTOS <del>500/125 MG</del> (Amoxicilina trihidrato/Ácido Clavulánico Comprimidos recubiertos 500/125 mg)

**LOGO** 

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab. (mes/Año):

Vence:

Vía Oral

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

## **ROTULADO GRÁFICO**

### **MOXIVULAN 500/125 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS**

#### Rotulado Gráfico - Muestra Médica

#### Envase secundario:

Estuche de cartulina impreso debidamente sellado y rotulado.

#### MOXIVULAN 500/125 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500/125 MG

## Amoxicilina trihidrato/Ácido Clavulánico Comprimidos recubiertos 500/125 mg

#### X unidades

Composición cualitativa y cuantitativa:

Cada Comprimido Recubierto contiene:

Amoxicilina (como Amoxicilina Trihidrato): 500 mg.

Ácido Clavulánico (como Clavulanato de potasio): 125 mg

**Excipientes:** 

Excipientes c.s.:

Celulosa Microcristalina, Hipromelosa, Almidón Glicolato de sodio, Silica coloidal anhidra dióxido de silicio coloidal, Estearato de magnesio, Polyvinyl alcohol alcohol polivinílico, talco, dióxido de titanio, gliceril monocrapilate glicerol monocaprilocaprato, lauril sulfato de sodio, agua.

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Vía de Administración: Oral.

Posología: Según indicación médica.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Almacenamiento: Mantenga este medicamento en su envase original, bien cerrado y fuera del alcance de los niños. Almacenar a no más de 30 25°C.

Mayor información en www.ispch.cl

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab (mes/ Año):

Vence:



**Fabricado** para Ascend Laboratories SpA., Apoquindo N° 4700, Oficina 1701, Las Condes, Santiago, Chile, por Alkem Laboratories Limited, 167/1 Mahatma Gandhi Udyog Nagar Dabhel, Amaliya, Daman 396210, India. **Importado** por Ascend Laboratories S.p.A **Distribuido** por Biomedical Distribution Chile Ltda., ubicado en Lo Boza 120-B, comuna de Pudahuel, Santiago, Chile. y/o Laboratorio Pharma Isa Ltda. Ubicado en Calle Colo Colo N°261, Quilicura y/o Goldenfrost S.A ubicado en Américo Vespucio N°1955, Renca.

# **ROTULADO GRÁFICO**

# **MOXIVULAN 500/125 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS**

# Rotulado Gráfico - Envase Clínico

#### **Envase primario:**

Blíster ALU-ALU

MOXIVULAN <u>500/125</u>
COMPRIMIDOS RECUBIERTOS <del>500/125 MG</del>
(Amoxicilina trihidrato/Ácido Clavulánico
Comprimidos recubiertos 500/125 mg)
LOGO

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab. (mes/Año):

Vence:

Vía Oral

ENVASE CLÍNICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO-ASISTENCIALES

## **ROTULADO GRÁFICO**

#### **MOXIVULAN 500/125 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS**

#### Rotulado Gráfico - Envase Clínico

#### Envase secundario:

Estuche de cartulina impreso debidamente sellado y rotulado.

#### MOXIVULAN 500/125 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 500/125 MG

#### Amoxicilina trihidrato/Ácido Clavulánico Comprimidos recubiertos 500/125 mg

#### X unidades

Composición cualitativa y cuantitativa:

Cada Comprimido Recubierto contiene:

Amoxicilina (como Amoxicilina Trihidrato): 500 mg.

Acido Clavulánico (como Clavulanato de potasio): 125 mg

**Excipientes:** 

Excipientes c.s.:

Celulosa Microcristalina, Hipromelosa, Almidón Glicolato de sodio, Silica coloidal anhidra dióxido de silicio coloidal, Estearato de magnesio, Polyvinyl alcohol alcohol polivinílico, talco, dióxido de titanio, gliceril monocrapilate glicerol monocaprilocaprato, lauril sulfato de sodio, aqua.

#### ENVASE CLÍNICO SÓLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO-ASISTENCIALES

Vía de Administración: Oral.

Posología: Según indicación médica.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Almacenamiento: Mantenga este medicamento en su envase original, bien cerrado y fuera

del alcance de los niños. Almacenar a no más de 30 25°C.

Mayor información en www.ispch.cl

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab (mes/ Año):

Vence:



**Fabricado** para Ascend Laboratories SpA., Apoquindo N° 4700, Oficina 1701, Las Condes, Santiago, Chile, por Alkem Laboratories Limited, 167/1 Mahatma Gandhi Udyog Nagar Dabhel, Amaliya, Daman 396210, India. **Importado** por Ascend Laboratories S.p.A **Distribuido** por Biomedical Distribution Chile Ltda., ubicado en Lo Boza 120-B, comuna de Pudahuel, Santiago, Chile. y/o Laboratorio Pharma Isa Ltda. Ubicado en Calle Colo Colo N°261, Quilicura y/o Goldenfrost S.A ubicado en Américo Vespucio N°1955, Renca.