

Nº Ref.:RR1134989/19  
VEY/AAC/spp

## RESOLUCIÓN EXENTA RW Nº 12375/19

Santiago, 7 de junio de 2019

**VISTO ESTOS ANTECEDENTES:** la Resolución Exenta RW Nº 2489 de fecha 30 de enero de 2019, por la que se autorizó el Registro Sanitario para el producto farmacéutico MOXIVULAN 500/125 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS, Registro Sanitario Nº F-24612/19, concedido a Ascend Laboratories S.p.A.;

**CONSIDERANDO:** Que la rectificación solicitada, ha sido motivada por error del titular; y

**TENIENDO PRESENTE:** las disposiciones del artículo 96º del Código Sanitario; el Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéutico, aprobado por el Decreto Supremo Nº 3 de 2010 del Ministerio de Salud; en uso de las facultades que me confieren los artículos 59º letra b) y 61º letra b), del Decreto con Fuerza de Ley Nº 1, de 2005 y las facultades delegadas por la Resolución Exenta Nº 56 de 11 de enero de 2019, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

## R E S O L U C I Ó N

1.- **RECTIFÍCASE** la Resolución Exenta RW Nº 2489 de fecha 30 de enero de 2019, referencia Nº RF1072750 en el siguiente sentido:

En el párrafo 1.- a)

**Donde dice:** "El almacenamiento y la distribución lo realizarán las droguerías de propiedad de Laboratorio Pharma Isa Ltda., ubicada en Colo Colo Nº263, Quilicura, Santiago; y/o Goldenfrost S.A., ubicada en Av. Américo Vespucio Nº1955 Bodegas 16 y 17, Renca, Santiago; y/o Biomedical Distribution Chile Ltda. ubicada en Lo Boza Nº120-B, Pudahuel, Santiago..."

**Debe decir:** "El almacenamiento y la distribución lo realizarán las droguerías de propiedad de Laboratorio Pharma Isa Ltda., ubicada en Colo Colo Nº263, Quilicura, Santiago; y/o Goldenfrost S.A., ubicada en **Camino Vecinal Nº8370 Módulos 25, 26 y 27, Santiago;** y/o Biomedical Distribution Chile Ltda. ubicada en Lo Boza Nº120-B, Pudahuel, Santiago..."

En los rótulos de los envases secundarios

**Donde dice:** "...y/o Goldenfrost S.A ubicado en Américo Vespucio Nº1955, Renca."

**Debe decir:** "...y/o Goldenfrost S.A ubicado en **Camino Vecinal Nº8370 Módulos 25, 26 y 27, Santiago**".

JEFA (S) SUBDEPTO. **ANÓTESE Y COMUNÍQUESE**  
AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS  
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

**Q.F. ANDREA PANDO SEISDEDOS**  
**JEFA (S) SUBDEPARTAMENTO DE AUTORIZACIONES Y REGISTRO SANITARIO**  
**DEPARTAMENTO AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS**  
**INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE**

DISTRIBUCIÓN:  
INTERESADO  
ARCHIVO ANAMED

