



PROYECTO DE ROTULADO GRÁFICO

ZOPERIL COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 7,5 mg

Ref: MT3991/09

Reg ISP N° F-16990/08

Envase Venta Público
Envase primario: Texto Blister de Aluminio

ZOPERIL
ZOPICLONA
Comprimidos Recubiertos 7,5 mg

SERIE:

VENCE:

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE	
DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL	
SUBDEPTO. DE REGISTRO	
UNIDAD DE ATENCIONES	
20 JUL 2009	
N° Ref	MT3991/09
N° Registro	F-16990/08
Firma Profesional	

Laboratorio Volta S.A.



PROYECTO DE ROTULADO GRÁFICO

ZOPERIL COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 7,5 mg

Ref: MT3991/09

Reg ISP N° F-16990/08

Envase Venta

Envase secundario: Texto estuche de cartulina impreso

ZOPERIL

ZOPICLONA

Comprimidos Recubiertos 7,5 mg

(Logo)

Contenido: X comprimidos Recubiertos

Vía de Administración: Oral

Cada comprimido recubierto contiene:

Zopiclona 7,5 mg

Excipientes: Lactosa monohidrato, Almidón glicolato de sodio, Celulosa microcristalina, Almidón de maíz, Povidona, Estearato de magnesio, Talco, Hipromelosa, Dióxido de Titanio, Macrogol 400, Polisorbato 80) c.s.

Venta Bajo Receta Médica Retenida en Establecimientos Tipo A

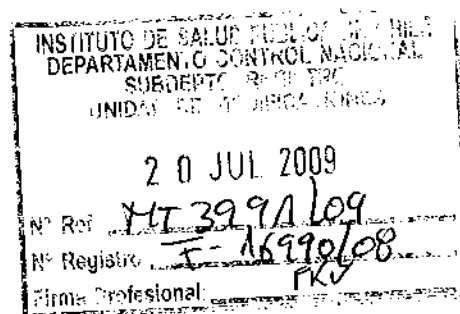
Advertencias: Mantener fuera del alcance de los niños. Almacenar en lugar fresco y seco a no más de 25°C.

Reg. ISP N° F-16990/08

Serie:

Vence:

Fabricado en Chile para Laboratorio Volta S.A., Santiago – Chile por Farminindustria S. A., Camino a Melipilla 7073, Cerrillos Santiago – Chile. Distribuido por Laboratorio Volta S.A., Caupolicán 9291, Bodegas D y E. Quilicura – Santiago.





PROYECTO DE ROTULADO GRÁFICO

ZOPERIL COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 7,5 mg

Ref: MT3991/09

Reg ISP N° F-16990/08

Envase Muestra Médica

Envase primario: Texto Blister de Aluminio

**ZOPERIL
ZOPICLONA
Comprimidos Recubiertos 7,5 mg**

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE	
DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL	
SUBDIRECCIÓN REGISTRO	
UNIDAD DE FARMACOVIGILANCIA	
20 JUL 2009	
N° Ref	MT3991/09
N° Registro	F-16990/08
Firma Profesional	FW

MUESTRA MÉDICA – PROHIBIDA SU VENTA

SERIE:

VENCE:

Laboratorio Volta S.A.



PROYECTO DE ROTULADO GRÁFICO

ZOPERIL COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 7,5 mg

Ref: MT3991/09

Reg ISP N° F-16990/08

Envase Muestra Médica

Envase secundario: Texto estuche de cartulina impreso

ZOPERIL

ZOPICLONA

Comprimidos Recubiertos 7,5 mg

(Logo)

MUESTRA MÉDICA – PROHIBIDA SU VENTA

Contenido: X Comprimidos Recubiertos

Vía de Administración: Oral

Cada comprimido recubierto contiene:

Zopiclona 7,5 mg

Excipientes: Lactosa monohidrato, Almidón glicolato de sodio, Celulosa microcristalina, Almidón de maíz, Povidona, Estearato de magnesio, Talco, Hipromelosa, Dióxido de Titanio, Macrogol 400, Polisorbato 80) c.s.

Venta Bajo Receta Médica Retenida en Establecimientos Tipo A

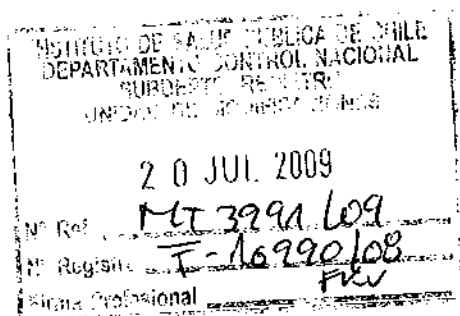
Advertencias: Mantener fuera del alcance de los niños. Almacenar en lugar fresco y seco a no más de 25°C.

Reg. ISP N° F-16990/08

Serie:

Vence:

Fabricado en Chile para Laboratorio Volta S.A., Santiago – Chile por Farminindustria S. A., Camino a Melipilla 7073, Cerrillos Santiago – Chile. Distribuido por Laboratorio Volta S.A., Caupolicán 9291, Bodegas D y E. Quilicura – Santiago.





PROYECTO DE ROTULADO GRÁFICO

ZOPERIL COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 7,5 mg

Ref: MT3991/09

Reg ISP N° F-16990/08

Envase Clínico

Envase primario: Texto Blister de Aluminio

ZOPERIL

ZOPICLONA

Comprimidos Recubiertos 7,5 mg

ENVASE CLÍNICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO-ASISTENCIALES

SERIE:

VENCE:

INSTRUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE	
DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL	
SUBDEPTO. REGISTRO	
UNIDAD DE MONITOREO	
20 JUL 2009	
N° Ref	MT 3991/09
1° Registro	F-16990/08
Firma Profesional	FCV

Laboratorio Volta S.A.



PROYECTO DE ROTULADO GRÁFICO

ZOPERIL COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 7,5 mg

Ref: MT3991/09

Reg ISP N° F-16990/08

Envase Clínico

Envase secundario: Texto estuche de cartulina impreso

ZOPERIL
ZOPICLONA
Comprimidos Recubiertos 7,5 mg

(Logo)

Contenido: X Comprimidos Recubiertos

Vía de Administración: Oral

Cada comprimido recubierto contiene:

Zopiclona 7,5 mg

Excipientes: Lactosa monohidrato, Almidón glicolato de sodio, Celulosa microcristalina, Almidón de maíz, Povidona, Estearato de magnesio, Talco, Hipromelosa, Dióxido de Titanio, Macrogol 400, Polisorbato 80) c.s.

ENVASE CLÍNICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO-ASISTENCIALES

Advertencias: Mantener fuera del alcance de los niños. Almacenar en lugar fresco y seco a no más de 25°C.

Reg. ISP N° F-16990/08

Serie:

Vence:

Fabricado en Chile para Laboratorio Volta S.A., Santiago – Chile por Farminindustria S. A., Camino a Melipilla 7073, Cerrillos Santiago – Chile. Distribuido por Laboratorio Volta S.A., Caupolicán 9291, Bodegas D y E. Quilicura – Santiago.

